

TopSolid-Bauteilbibliothek







TopSolid Wood DaVinci TopSolid TrunCAD TopSolid Standardbauteilbibliothek Inhaltsverzeichnis		Notizen
Inhalt		
1 Einstellungen in TopSolid Wood	6	0 0 0 0 0 0
1.1 Voreinstellung Werkzeug und Funktionsleisten	6	0 0 0 0 0 0
1.2 Voreinstellungen unter Werkzeuge Optionen	6	0 0 0
1.2.1 Konfiguration TSW Einstellungen	6	0 0 0
1.2.2 Konfiguration Anzeige	21	0 0 0
1.2.3 Konfiguration Dokument	22	- 0 0
1.24 Konfiguration Tastaturkürzel	23	0 0 0
1.2.5 Konfiguration Anwender Information	23	0 0 0
1.2.6 Konfiguration Kurve	24	- - -
1.2.7 Konfiguration Bemaßung	24	0 0 0
1.2.8 Konfiguration Text_Anmerkung	25	0 0
1.2.9 Konfiguration Vordefinierter Index	26	- - -
1.2.10 Konfiguration/Vordefinierte Eigenschaften	26	0 0 0
1.2.12 Konfiguration Bauteil	30	0 0
1.2.14 Konfiguration Rohteilliste	33	0 0 0
1.2.15 KONTIGURATION DIVERSES	30 26	e e e
	30	- 0 0
2 Vorlagen Standardbauteilbibliothek	37	- - - - - - - -
2.1 Neues Dokument Design Anwendervorlagen	37	0 0 0
2.1.1 APTV_Vorlage: Extrusionsbauteil	37	0 0 0
2.1.2 APTV_Vorlage_Profilwerkzeuge	38	- - -
2.1.3 APTV_Steuerquader_einfach	38	0 0 0
2.14 APTV_Steuerquader_Korpus_in_Korpus	38	0 0 -
2.1.5 APTV_Steuerquader_schräg	39	0 0 0
2.1.6 APTV_Tresen	39	0 0 0
2.1.7 APTV_Vorlage_Verbinderbausatz	39	- 0 0 0
2.2 Gruppenvorlagen	40	0 0 0
2.2.1 APT_nur_Folien	40	9 6 9
2.2.2 APT_Dachschräge_Beidseitig	40	0 0 0
2.2.3 APT_Dachschräge_Links_Deckel	40	0 0 0



2.24	APT_Dachschräge_Rechts_Deckel	41	Notizen
2.2.5	APT_Gerade	41	
2.2.6	APT_Zargentisch	41	
2.3	Neues Dokument Draft Anwendervorlagen	42	
2.3.1	Ohne Vorlage	42	
2.3.2	Anwendervorlagen/A4-A0 vertikel_horizontal	42	
24	Draft Gruppenvorlagen	42	
24.1	Draft Gruppenvorlagen/3 Ansichten Bauteile A3H	42	
24.2	Draft Gruppenvorlagen/3 Ansichten Positionen A3H	42	
3 Der	r Aufbau der Bibliothek	43	
3.1	Die Verzeichnisstruktur	43	
3.1.1	APT_01_Zeichnen_Möbel	43	
3.1.2	APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile	44	
3.1.3	APT_10_Konstruktionsvorgabe	44	
3.14	APT_11_Artikelvorgabe	45	
3.1.5	APT_20_Werkzeuge	45	
3.1.6	APT_50_Einrichtungsgegenstände	45	
3.2	Grundstruktur und Systematik der Plattenbauteile	46	
3.2.1	Die Bauteilstruktur - APT_11_Artikelvorgabe\01_Platte	46	
3.2.2	Die Bauteilstruktur - APT_10_Konstruktionsvorgabe \01_Seite	47	
3.2.3	Die Bauteilstruktur - APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile\01_Seite	48	
3.2.4	Die Bauteilstruktur - APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile\01_Seite	0 0 0	
	02_Mittelseite	51	
3.2.5	Die Bauteilstruktur - APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile\01_Seite	0 0 0	
	03_Sichtseite	52	
3.2.6	Die Bauteilstruktur - APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile\	53	
	02_Boden_Deckel	53	
4 Die	Bauteilbibliothek - Inhalt der Verzeichnisse	54	
4.1	APT_50_Einrichtungsgegenstände	54	
4.1.1	APT_50_Einrichtungsgegenstände/Badezimmer	54	
4.1.2	APT_50_Einrichtungsgegenstände/Büro	56	
4.1.3	APT_50_Einrichtungsgegenstände/Eingang	57	
4.14	APT_50_Einrichtungsgegenstände/Elektroinstallation	58	



pinncalc





pinncalc

... das passt!



4.6	APT_01_Zeichnen_Möbel	105
4.6.1	APT_01_Zeichnen_Möbel/01_Schränke	105
4.6.2	APT_05_Zeichnen_Möbel/02_Schränke einfach	105
4.6.3	APT_05_Zeichnen_Möbel/05_Tresen	106
4.64	APT_05_Zeichnen_Möbel/99_Hilfskörper	106



pinncalc



Notizen

pinncalc

*nachfolgend TSW

1.1 Voreinstellung Werkzeug und Funktionsleisten

Nach der Installation wird TopSolid standardmäßig mit der Voreinstellung APT_Davinci gestartet. Um Ihnen den Start zu erleichtern, sind die Menü-, Funktions-und Werkzeugleisten reduziert. Die Vorlage kann unter "Werkzeug| Vorlage auswählen" geändert werden, bzw. unter "Werkzeuge|Werkzeugleiste erstellen u. verwalten" editiert und ergänzt werden. Es können auch benutzerdefinierte oder Gruppenvorlagen erstellt und eigene Werkzeugleisten definiert werden.

Die Bereiche Design, Draft und CAM verwenden jeweils spezifische Vorlagen. Die Vorlagen werden über icn. Dateien gesteuert und liegen im Benutzerund Gruppen-Konfig-Verzeichnis unter dem Versionsordner.



1.2 Voreinstellungen unter Werkzeuge|Optionen

1.2.1 Konfiguration TSW Einstellungen

Einstellungen in TopSolid werden über Konfigurationsdateien gespeichert. Diese liegen zum Teil im Benutzerverzeichnis und im Gruppenordner. Die Einstellungen können geändert und ergänzt werden unter "Werkzeuge |Optionen".





1.2.1.1 Konfiguration/TSW Einstellungen/Attribute

Notizen



Rohteile werden erstellt, wenn beim Definieren der Bauteile der Haken unter "Rohteil erstellen" gesetzt ist.

1.2.1.2 Konfiguration | TSW Einstellungen | Auswahlfenster





1.2.1.3 Konfiguration | TSW Einstellungen | Stückliste

Notizen

reinstellungen		>
Konfiguration	Bezeichnung Beferenz Teiletun Teile Katenorfe	
TopSolid Wood Einstellungen	2 Televis Televis	
Attribute		
Auswahlfenster		
H Stickiste		
- Cochreihen		
Verbinder	Bezeichnung	
- Verteilung		
Verteilungsregeln		
Automatische Verbindung		
Nut / Falz (Anlangsweite)		
Kanten / Belag		
- A Bauteil definieren		
Regeln für Rohmaße		
一点 2D Zeichnung		
- C Dateien		
Le CNC Schnittstellen		
⊕- 🌮 Zuschnitt		
📮 Anzeige		
🖓 🗃 Dokument		
- 🖏 Auswahi		
- 😍 Farben		
1 Anzeigeoptionen		
🐣 Tastaturkürzel		
III Funktionsleiste		
Darstellungsoptionen		
2 Anwender Informationen		
Koordinatensystem/Punkt		
2 Parameter		
- Achsen/Schrafturlinien		
Kurve		
Sketch	✓ Alphabetisch sotheren	
Bemabung		
Zwangsbedingung		
I Text/Anmerkung		
Vordennierter Index		
Tabelle Yalanaa farma	Hinzufügen Löschen	
T i oleianzieleienz		
T Vordefinierte Eigenschaften		
I voluenmene Eigenschaften Multiple Pautoile definieren		
Wubik iterianfilter		
monormenenand	<u></u>	
	DK Abbrechen	

Hier können Bezeichnungen der Bauteile beim Definieren anwenderbezogen angelegt werden. Die Option für die Gruppen-Bezeichnungen wird weiter unten angelegt.

1.2.1.4 Konfiguration|TSW Einstellungen|Lochreihe Erste Wiederholung

Erste Wiederholung Zweit				
Vordefinieste Verteilunger Name der Verteilung> Dh	e Wiederholung ne Verteilungsregel			v
Verteilung	Schritt zertriet		Abstand	○ Enveringer
	Hinsifigen	Schrift 33ann 64ann 96ann 128mm	Löchen	d1=d0
Arcahi der Elemente : [3 Mindestabstand: [150.00m Anzahi automatisch be	Schritt (p)	3	32.00mm	d0=d1
	Name der Verträhung - (D)s Verträhung Schwitt Anzucht der Diemente (37 Mindestuchunger (15000m) (2) Anzuht aufomstechte ber Pinautit auf Ende sutze	Name de Vertekrop Oter Vertekropengel Vertekrop Solvet Bischeling	Name die Vertahrup: One Vertahrupsingel Vertahrup Schrit: Schrit: Schrit: Schrit: Schrit: Schrit:	Name de Verlekry: Dire Verlekrynsgel Verlekry Schuit Schu

Hier kann für die erste Wiederholung(senkrechte) eine Verteilregel für die Lochreihe als Standard ausgewählt werden.



vieldwied Einerekennen habe werdenenen Schellen werdenenen we	ation	A Ente Wederholung Zwete W	Aederholung		
hbabe or address of the set of th	olid Wood Einstellungen	Vordefiniete Verteikingen			
han de vorkar po han de vorkar po dans de vorkar po de vorkar po	ittibute iuswahlfenster itückliste ochreihen				
M / Star / Marguments save / Star / Marguments save / Star / Marguments save / Star / Marguments Star / Star	Verbinder Verteilung Verteilungsregeln Automatische Verbindung	Neme der Verteilung> Uhne V	/ettellungsregel		
O Schell O Sch	 Nut / Falz (Anfangswerte) Kanten / Belag Bauteil definieren Regeln für Rohmaße 	Veteilung			
gene Abstand zum Stat (20) [50 00m. ond Abstand zum Stat (20) [50 00m. on die der dam Stat (20) [50 00m. Image der der der der der der der der der de	Arbeitsplatz Konfiguration 2 D Zeichnung Dateien Triviso [ERP] - CNC Schnittstellen 3 Zuschnitt	⊖ Schilt	Schritt zentriert	Abstand	O Enveitert
ahal Aber Aberbard zum Start (8). 50.00mm	nzeige okument				
n gespelonen gespelonen han krei gespelonen hander befangespelonen hander befangesp	swahl	Abstand zum Start (d0): 50.00	ham		
giegebienen hand zohn belangsgebienen hand zohn belangsgebienen hand zohn hand zo	arben				1
Made Lizer Manager Marken Mark	nzeigeoptionen				d1
tionskeide debuogspione debuogspione debuogspione debuogspione debuogspione debuogspione debuogspione debuogspione e debuogspione e debuogspione e debuogspione e debuogspione debuo	astaturkürzel				
elidency picture // Abit of a Line Erde (7) 19 30mm elidency picture // Abit ender ender ender ender en	unktionsleiste				
Ander Hermanskriften meler en Schwellunkinen en	arstellungsoptionen	AL 4 1 5 1 4 83 127 00	P.045		
meter meter so Schaldhulinen so Schaldhulinen	Wenger-Informationen	Abstand zon Ende (d1). [37.0]	ann		
en Schwaltulinien e s h sh di show g sphediologie sp	aramateri system r unit				
e de la de	chran/Schraffurlinian				
ch do Stong Arcail de Elenente [2 splaceforging] Annestorig Annestorig Annestorig anardenenz seleteleforanz seletelefor	urve				
sking Arazi' de Eknente 2 Manektarg forstelt lade ale andrefenze zeletoblemen Enterte Egenschaften	ketch				()
agladedingung Annestoring disenter Index anaroferenz esterbeitenzan esterbeitenzan	emaBung	Anzahl der Elemente : 2			
Amendarung den andreferez an	vangsbedingung				
clinearen Index Ile aranderenz orientet Egenerationen ofisiente Ege	st/Anmerkung				+ 6
ale anardetenz anardetenz andredenz fandet Egenschaften	rdefinierter Index				
anandelannz anandelannz	belle				d0
etrietoleranz Priorità eul Ende setten	eranzreferenz				1
efinierte Eigenschaften	ometrietoleranz	Priorität auf Ende setzen			
ananakana Padamunana	rdefinierte Eigenschaften				
all by the second s	Vorgegebene Bestimmungen				

Notizen

Hier kann für die zweite Wiederholung (waagrechte) eine Verteilregel für die Lochreihe als Standard ausgewählt werden.

1.2.1.6 Konfiguration | TSW Einstellungen | Verbinder Dübel

nfiguration	 Dübel Excenter Holzfeden 	Schrauben Verbinderbausätze		
TopSolid Wood Einstellungen Attibute Auswhitenster Stückliste Lochreihen	Vordefinierte Verteikungen			
Veteilung Veteilung Veteilungssegen Automatische Verbindung				
Kanten / Belag Bauteil definieren Regeln für Rohmaße	Veteilung			
Arbeitspielz Konfigueðion (*2) 2.0-Zeichnung (*2) Dateien (*2) Dateien (*2) Triviso (ERP) (*2) Zuschnittstellen (*2) Zuschnitt	⊖ Schritt	Schrift zentriert	○ Abstand	Envelopt
Anzeige Dokument Auswahl	Einheitlicher Schritt	Schatt	_	
Farben Anzeigeoptionen		32mm		d1 d
Tastaturkürzel Funktionsleiste		Sim		
Darstellungsoptionen		128mm		
Anwender-Informationen Koordinatensystem/Punkt				(Comment
Parameter		Hinzufügen	Löschen	
Kurve		Schritt (p)	128.00mm	
Sketch Bemaßung				Com.I.
Zwangsbedingung	Minimaler Abstand 2util Start (suminj: [20.00mm		
Text/Anmerkung Vordefinierter Index	Minimaler Abstand zum Ende	(d1min): 20.00mm		1
Tabelle				d0
Toleranzreferenz	Anzahl der Elemente : 3			1 1
Lieometrietoleranz Vordefinierte Eigenschaften				
T Vorgegebene Bestimmungen	Priorität auf Ende setzen			

Hier wird die Verteilung für die Dübelverbindung als Standard definiert.





1.2.1.7 Konfiguration | TSW Einstellungen | Verbinder Excenter

Notizen

Konfiguration	A Ditul Exceptor Unidadam	Coloradora Madardada albar		
Attibute Stückliste Stückliste	Voidefiniete Veiteilungen	Schlauben Verbinderbausakze		
Verbinder Verblung Verblungs Verblungsregeln	Name der Verteilung> Excente	¢		
 Nut / Falz (Anfangswerte) Kanten / Belag Bauteil definieren Regeln für Rohmaße 	Veteilung			
	⊖ Schilt	O Schritt zentriert	O Abstand	Envelvent
Anzeige Dokument Auswahl Fathen Anzeigeoptionen Tastaturkürzel Urunktionsleiste Dastatellungsoptionen Consender-Informationen Knockin alexenten /Punkt	Einheitlicher Schritt	5 6 7 1 1	ichait Chrm Simm Simm Sibmm Sibmm Sibmm	d1 d1
Achsen/Schraffurlinien		Hinzufügen Schrift (p)	Löschen : 160.00mm	P
Sketch Bemaßung Zwangsbedingung [Text/Anmerkung	Minimaler Abstand zum Start (dl	0min): [37.00mm		
Vordefinierter Index Tabelle Toleranzreferenz Geometrietoleranz	Minimaler Abstand zum Ende (d Anzahl der Elemente : 3	1min): 37.00mm		d0 d0
Γ Vordefinierte Eigenschaften T Vorgegebene Bestimmungen T Vordefinierte Referenzierungen	Priorikät auf Ende setzen			

Hier wird die Verteilung für die Excenterverbindung als Standard definiert.

1.2.1.8 Konfiguration/TSW Einstellungen/Verbinder Holzfeder

onlinuration	A Dikel Country Holfedam	Coloridan Maturial and		
TanCalidViand Einstellungen	Dubel Excenter Hotaleden	Schrauben Verbinderbausatze		
Ambrea	Vordefinierte Verteilungen			
IFF Ausurabilities des				
Contractor				
- Sidduste				
Cochienen	Name der Verteiking > Holde	der		
Verbinder				
20 Madellang				
veneungnegen				
Not Cale (Informatic)	10.00			
Kashar (Dalar	Verteilung			
Karken / Delag				
Bautel definieren				
Adabata Kada ata				
- Anderspierz Noringuration	O Schritt	 Schritt zentriert 	Abstand	 Enweitert
-All 20-Zeichnung				
- Les Daceen				
CHOC L MAR				
2 Zuschnitt	1			
Anzeige	Einheitlicher Schritt			
Dokument		la un		
Auswahi		schitt		+ +
rarben		100mm		
Anzeigeoptionen		150mm		ai
Tastaturkuizei		200mm		
Funktionsleiste				
i Daistellungsopuonen				
Anwender-Informationen				
Coordinatensystem/Punkt				Contra 1
g Farameter		Hinzufügen	Löschen	D
Achsen/Schraftuninien			1 10 10	
Chatak		Schift (p)	100.00mm	6.1
Sketch				
Zassashadiaasaa	Minimaler Abstand zum Start (d0min): 40.00mm		
Zwangsbeuingung				
Text/Animerkung	Minimalar Abatand any Ender	(disia) 10.00mm		10.
Taballa	Plininger Abstand zum Ender	annini Pecconni		do 10b
a abelle				
Toleranzreferenz	Anzahl der Elemente : 3			+ +
Geometrietoleranz				
Vordefinierte Eigenschaften	Prioritial and Fords retran			
T Vorgegebene Bestimmungen				





Notizen

Versindlunger X Versindlunger Softett zewinet Versindlunger Softett zewinet

1.2.1.9 Konfiguration | TSW Einstellungen | Verbinder Schrauben

1.2.1.10 Konfiguration | TS Wood Einstellungen | Verbinder Verbinderbausatz

reinstellungen				
Konfiguration	Dübel Excenter Holzfedem	Schrauben Verbinderbausätze		
TopSolidWood Einstellungen Attibute Kuswahilenster Stückliste	Vordefinierte Verteilungen			
Lochiehen Verbinder Veteilung Veteilungstegeln	Name der Verteilung> Verbin	derbausatz		
Nut / Fab (Antaonswette)	Madalina			
Kanten / Belag Bauteil definieren Regeln für Rohmaße	veterung			
Arbeitsplatz Konfiguration 2D Zeichnung Dateien Trifford (ERP) CNC Schnittstellen	⊖ Schritt	O Schnitt zentriet	○ Abstand	Enveilent
	Einheitlicher Schritt	Schritt 32mm 64mm		d1 d1 m
Funktionsleiste Caractellungsoptionen Anwender-Informationen Carameter Coordinatensystem/Punkt Parameter		90mm 128mm 160mm 192mm	Löschen	
Achsen/Schrafturlinien		Enduate (m)	160.00	
Sketch Bemaßung Zwangsbedingung	Minimaler Abstand zum Statt (d0min) : (50.00mm	peccent	
I Text/Anmerkung Vordefinierter Index Tabelle	Minimaler Abstand zum Ende	(d1min): (50.00mm		do to to
🗜 Toleranzreferenz	Anzahl der Elemente : 3			1 - 1
Geometrietoleranz				
T Vordefinierte Eigenschaften T Vorgegebene Bestimmungen T Vordefinierte Referenzierungen	Priorität auf Ende setzen			
		DK Abbrech	en	

1.2.1.11 Konfiguration | TSW Einstellungen | Verteilung

the film of the second s	Vordefiniete Vetelungen				
TopSolid Wood Einstellungen	A Your new Youghington				
Auswahlfenster	Name der Verteilung> Ohne Ve	steilungsregel			
Lochreihen Veteinder Veteilung Veteilung					
Automatische Verbindung	Vatalung				
 Nut / Falz (Anlangswerte) Kanten / Belag Bauteil definieren 	- County				
Regeh für Rohmaße Robeitsplatz Konfiguration 20 Zeichnung Dateien Triviso (ERP) CNC Scheitstellen	Schitt	O Schritt zerktiert		Abstand	C Envertent
- D Zuschnitt					
Anzeige			Schritt		
Dokument			32mm		[
Auswani			64mm		
Appairementionen			96mm		d1
Tastaturkiinal			128mm		ur
Funktionsleiste			160mm		+ /
Darstellungsontionen			192mm		
Anwender-Informationen		(and the second s		Company of the second sec	
Koordinatensystem/Punkt		Hinzulugen		Loschen	©T
Parameter		Solvitt (n)		129.00mm	
Achsen/Schraffurlinien	-	0.01.01.0pj			P
Kurve	Abuston damas Cana (40), 27,00a	-			
Sketch	Activities a controllar (do). (or cont				Compare and the second s
BemaBung	1				
Zwangsbedingung	Anzani der Elemente 12				
Yestefinierter Inden					
Taballa	Mindestabstand: 20.00mm				0b
Toleranzreferenz					
Geometristoleranz	Anzahl automatisch berechn	en			
Vordefinierte Figenschaften					
T Manager Destination	Priorität auf Ende setzen				
 Yordedebene besammunden 					





1.2.1.12 Konfiguration | TSW Einstellungen | Verteilregeln



Hier können benutzerdefinierte Verteilregeln angelegt werden, die dann unter dem Reiter Verbinder ausgetauscht werden.

No. Bit. Top Schitt. O Schitt. Schittt.	Dübel									Excenter								
Dim Ablanda - Dim Dim <th< td=""><td>Von</td><td>Bis</td><td>Тур</td><td>Schritt</td><td>d0</td><td>d1</td><td>Anz</td><td>0</td><td>Einheitli</td><td>Von</td><td>Bis</td><td>Тур</td><td>Schritt</td><td>dD</td><td>d1</td><td>Anz</td><td>0</td><td>Einheitli</td></th<>	Von	Bis	Тур	Schritt	d0	d1	Anz	0	Einheitli	Von	Bis	Тур	Schritt	dD	d1	Anz	0	Einheitli
[ctom 135mm Abtard . 20m 2m 2 .	[Omm	40mm[Abstand	1.1	10mm	10mm	2	20	· .	[0mm	111mm[Schritt z	Omm	18	0	1		2
136mm 208mm Abland . 200m 2mm 3 . . B00mm Abland Abland . . . B00mm Abland Abland . . . B00mm Abland Abland . . . B00mm Abland . . . B00mm Abland . . . B00mm Abland . . B00mm Abland . . B00mm Abland . . . B00mm Abland . <th< td=""><td>[40mm</td><td>136mm(</td><td>Abstand</td><td>20</td><td>20mm</td><td>20mm</td><td>2</td><td>10</td><td>e –</td><td>[111mm</td><td>512mm(</td><td>Abstand</td><td>201</td><td>37mm</td><td>57mm</td><td>2</td><td></td><td>· .</td></th<>	[40mm	136mm(Abstand	20	20mm	20mm	2	1 0	e –	[111mm	512mm(Abstand	201	37mm	57mm	2		· .
Lössma Abstard . Omm Stard 4 . . Bollomi Ended 130m 3rm 3rm . . Billom Stard Abstard . Stard . <td>[136mm</td> <td>288mm[</td> <td>Abstand</td> <td>20</td> <td>20mm</td> <td>25mm</td> <td>3</td> <td>10</td> <td>s –</td> <td>[512mm</td> <td>800mm(</td> <td>Abstand</td> <td></td> <td>37mm</td> <td>57mm</td> <td>3</td> <td>326</td> <td>8</td>	[136mm	288mm[Abstand	20	20mm	25mm	3	10	s –	[512mm	800mm(Abstand		37mm	57mm	3	326	8
1937.0m Abstrad 2. 20m 20m 7 .	[288mm	384mm[E12mm]	Abstand	•	20mm	25mm	4	-8	·	lannum	Endlos	Erweitert	192mm	37mm	57mm			
1800m Astad . 20m 25m 7 . . 1800m Endot Envelet 160m 20m 25m . . 101d Tyn Schrä 0 1 Arz. 0. Erhelt 10m 40me/ Abtad . 10m 1 .	[504mm	512mm[640mm[Abstand		20mm	25mm	6	-	÷									
BODIN Endols Enveliet 1500m 20m 25m . . Ubdie dreifer - <td>1640mm</td> <td>800mml</td> <td>Abstand</td> <td></td> <td>20mm</td> <td>25mm</td> <td>7</td> <td></td>	1640mm	800mml	Abstand		20mm	25mm	7											
Certere zerotet Certere zerotet <t< td=""><td>[800mm</td><td>Endlos</td><td>Erweitert</td><td>160mm</td><td>20mm</td><td>25mm</td><td></td><td>20</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>	[800mm	Endlos	Erweitert	160mm	20mm	25mm		20										
c Control Cont																		
Vor Bis Typ Scheit d1 Arz_ 0.0 Erheit Bin Abard - 100m 100m 1 - - 1 - - 1 - - 1 - - - - - - - - -	∠ Dübel zentr	riert							>	✓ Excenter a	entriert							
Imm Advard · Tom Tom I · · I I I I I I I I I I </td <td>Von</td> <td>Bis</td> <td>Тур</td> <td>Schritt</td> <td>dD</td> <td>d1</td> <td>Anz</td> <td>0</td> <td>Einheitli</td> <td>Von</td> <td>Bis</td> <td>Тур</td> <td>Schritt</td> <td>0b</td> <td>d1</td> <td>Anz</td> <td>0</td> <td>Einheitli,</td>	Von	Bis	Тур	Schritt	dD	d1	Anz	0	Einheitli	Von	Bis	Тур	Schritt	0b	d1	Anz	0	Einheitli,
Idom Idom <th< td=""><td>[0mm</td><td>40mm(</td><td>Abstand</td><td>121</td><td>10mm</td><td>10mm</td><td>1</td><td>(2)</td><td>2</td><td>[0mm</td><td>111mm[</td><td>Schritt z</td><td>Omm</td><td>2</td><td>14</td><td>1</td><td></td><td></td></th<>	[0mm	40mm(Abstand	121	10mm	10mm	1	(2)	2	[0mm	111mm[Schritt z	Omm	2	14	1		
1380m 288md Ablard · . 20m 20m 4 ·	[40mm	136mm[Abstand	200	20mm	20mm	2		2	[111mm	512mm[Abstand	- 29ana	37mm	37mm	2	20	
Bishming Schurd Abtard Oznom Data Schurd Schur Schurd Schurd	[136mm	288mm[Abstand	100	20mm	20mm	3	120		[512mm	800mm(Abstand	1	37mm	37mm	3	10	
Battern Starteric Starteric <thstarteric< th=""> <thstarteric< th=""></thstarteric<></thstarteric<>	[288mm	384mm(Abstand	0.50	20mm	20mm	4		10	[800mm	Endlos	Erweitert	192mm	37mm	37mm	0	10	
Datama Subma Subma <t< td=""><td>[384mm</td><td>512mm[</td><td>Abstand</td><td></td><td>20mm</td><td>20mm</td><td>5</td><td>•</td><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>	[384mm	512mm[Abstand		20mm	20mm	5	•	2									
genum Bothming 200m 20mm / - - c 200m 20mm 20mm / - <t< td=""><td>[512mm [640mm</td><td>64Ummį 900mmi</td><td>Abstand</td><td>(x)</td><td>20mm</td><td>20mm</td><td>5</td><td>() • () </td><td>÷</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>	[512mm [640mm	64Ummį 900mmi	Abstand	(x)	20mm	20mm	5	() • () 	÷									
C Van Runn Run	(800mm	Endlos	Erweitert	160mm	20mm	20mm			~									
	1000000																	
Schritz und fühl and	<								>	<								>
Von Bis Typ Schritt d0 d1 Anc 0 Enheiti Von Bis Typ Schritt d0 d1 Anc 0 Enheiti 174mm Schritt Abtand - 40mm 40mm 2 - - 10 0mm - 37mm 37mm 2 - - 1 174mm Abtand - 40mm 40mm 40mm 3 - - 37mm 37mm 3 - - - 1 1 - - 37mm 37mm 3 - - - 1	Holzfeder									Schrauber	n							
IDmm 17 Amm Schritz 0 mm · 1 · 1 · I · I · I · I · I · I · I · I · I · I · I · I · I · I · I · I · I · I · · I · · I · · I · · I · · I · · I · · I · · · I · · I · · I · · · · · I ·	Von	Bis	Тур	Schritt	d0	d1	Anz	0	Einheitli.	Von	Bis	Тур	Schritt	d0	d1	Anz	0	Einheitli
[174mm 245mm Abtand - 40mm 40mm 2	[Omm	174mm[Schritt z	Omm			1		· ·	[Omm	111mm(Schritt z	Omm	10	12	1		2
[248mm] 40kmm] 40kmm 40kmm 40kmm 40kmm 3 - - [288kmm] 384rmm[Astandal - 37rmm 3 - - (680mm] 750mm[Astandal - 40kmm 40kmm 40kmm 6 - - (284kmm] 37rmm 37rmm 3 -	[174mm	246mm[Abstand	-	40mm	40mm	2	2	-	[111mm	288mm(Abstand	10	37mm	37mm	2	20	8
(elcomin dottmini Abtand - 40mm 40mm 6 (150mm 40mm 6 (150mm 950mm] Abtand - 40mm 40mm 8 (150mm 950mm] Abtand - 40mm 40mm 8 (150mm 800mm] Abtand - 37mm 37mm 5 (150mm 800mm] Abtand - 52mm 57mm 3	[246mm	458mm[Abstand	20	40mm	40mm	3	22	·	[288mm	384mm(Abstand	52	37mm	37mm	3	2.0	0
Column John Schmit	[450mm	750mm[Abstand	10	40mm	40mm	0	1	8	[384mm	512mm(Abstand	-	3/mm	3/mm	4	-	4
1950mm Endos Erweket 128mm 40mm 40mm<	(750mm	950mm[Abstand	-	40mm	40mm	8	2		[512mm [640mm	640mmi 900cmi	Abstand	-	37mm 27mm	37mm 37mm	с 2		÷
Verbinderbausde Vorbinderbausde Ucchreike_jking: Vorn Bis Typ Schritt Om - 1 338mm Endos Everetet 32mm 54mm 64mm - 51mm - - 1 338mm Endos Everetet 32mm 51mm - - 32mm 54mm 64mm - 32mm 54mm 54mm 54mm - <th< td=""><td>[950mm</td><td>Endlos</td><td>Erweitert</td><td>128mm</td><td>40mm</td><td>40mm</td><td></td><td>-</td><td>·</td><td>[800mm</td><td>Endlos</td><td>Erweitert</td><td>128mm</td><td>37mm</td><td>37mm</td><td></td><td>-</td><td>· .</td></th<>	[950mm	Endlos	Erweitert	128mm	40mm	40mm		-	·	[800mm	Endlos	Erweitert	128mm	37mm	37mm		-	· .
Varbitabularization of the second of																		
Verbinderbausatz Uschriehe Lings Uschriehe																		
Von Bis Typ Schritt d0 d1 Anz D Enhelti Von Bis Typ Schritt d0 d1 Anz D Enhelti Von Bis Typ Schritt d0 d1 Anz D Enhelti Von Bis Typ Schritt d0 d1 Anz D Enhelti (Borm 510mm Abstand - 52mm 57mm 3 - - 388mm Enveliet 32mm 50mm 50mm -	Verbinderb	ausatz								Lochreihe	längs							
Umm 160mml Schritt z 0mm - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 0 38/mm 1 - 1 - - 1 - - 1 0 0 38/mm 1 0 1 0 0 1 0	Von	Bis	Тур	Schritt	d0	d1	Anz	0	Einheitli.	Von	Bis	Tun	Schritt	dD	d1	ánz.	n	Finheitli
1100mm 394mm(Abdard - 52mm 57mm 2 - - 1384mm 512mm(Abdard - 52mm 57mm 3 - 1800mm Abdard - 52mm 57mm 3 - 1800mm Abdard - 52mm 57mm 3 - 1800mm Abdard - 52mm 57mm 5 - 1800mm Endos Erweitert 132mm 57mm 5 - 100mm Endos Abdard 52mm 57mm 5 - 100mm Endos Mark - Endos 1 - 100mm Endos Abdard - 1 - - 10mm Endos Abdard - 2 - - 10mm Endos <t< td=""><td>(Omm</td><td>160mm/</td><td>Schritt z</td><td>Omm</td><td></td><td></td><td>1</td><td></td><td></td><td>(Drom)</td><td>388mml</td><td>Envoitert</td><td>32mm</td><td>64mm</td><td>64mm</td><td></td><td></td><td>LINGIN</td></t<>	(Omm	160mm/	Schritt z	Omm			1			(Drom)	388mml	Envoitert	32mm	64mm	64mm			LINGIN
[294mm 512mm (Abuland - 52mm 57mm 3 [840mm 200mm (Abuland - 52mm 57mm 5 [840mm 200mm (Abuland - 52mm 57mm 5 [840mm 200mm (Abuland - 52mm 57mm 5 [840mm 200mm (Abuland - 52mm 57mm [840mm 200mm (Abuland - 52mm 57mm 200mm 200mm (Abuland - 100mm - 100mm 1 - 100mm 100mm (Abuland - 100mm 40mm 40mm 3 [8400mm 200mm 200mm (Abuland - 400mm 40mm 40mm 4 [8400mm 200mm 200mm (Abuland - 400mm 40mm 40mm 4 [8400mm 200mm 200mm (Abuland - 400mm 40mm 4 [8400mm 200mm 200mm 200mm 4 [8400mm 200mm 200mm 4 [8400mm 200mm 4 [8400m	[160mm	384mm(Abstand	i goode	52mm	57mm	2	20	a	[388mm	Endlos	Erweitert	32mm	150	150mm	-		
[512mm 640mm (Abtand - 52mm 57mm 4 · - 1 [800mm Endos Erweitert 192mm 52mm 57mm 5 · · · [800mm Endos Erweitert 192mm 52mm 57mm · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	[384mm	512mm(Abstand	-20	52mm	57mm	3	20	9	Lessen								
[640mm 800mm] Abstand - 52mm 57mm 5 · · · [800mm Endios Enweltert 132mm 52mm 57mm · · · Lochreihe, quer Von Bit Typ Schritt d0 d1 Anz. O Enrheiti [0mm Endios Abstand - 50mm 37mm 2 · · · (10mm Endios Abstand - 50mm 37mm 2 · · · (2 - · · · - · · - · · · > · · · > · · · (2 - · · · · · - · · · · · - · · · · · > · · · · · (2 - · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	[512mm	640mm(Abstand	10	52mm	57mm	4	10	•									
Von Bit Typ Schrift d0 d1 Anz. O Einheitit [Omm Endios Abstand - <td>[640mm</td> <td>800mm(</td> <td>Abstand</td> <td>1</td> <td>52mm</td> <td>57mm</td> <td>5</td> <td>22</td> <td>e –</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	[640mm	800mm(Abstand	1	52mm	57mm	5	22	e –									
Concernence oper Concernence oper<	[800mm	Endlos	Enveitert	192mm	52mm	57mm		23										
Cochreihe_quer Landle_Clamer Schritt d.0 d.1 Anz. O Einheiht Typ Schritt d.0 d.0 <																		
Cocherie_quer Von Bis Typ Schritt d0 d1 Anz D Einheitit [0mm Endlos Abstand - 50mm 37mm 2 - - [0mm Endlos Abstand - 50mm 37mm 2 - - [0mm Endlos Abstand - 50mm 37mm 2 - - [0mm Endlos Abstand - 50mm 37mm 2 - - [0mm Endlos Abstand - 50mm 37mm 2 - - [0mm Endlos Abstand - 50mm 37mm 2 - - [0mm Endlos Abstand - 40mm 40mm 40mm 40mm [00mm Endlos Abstand - 40mm 40mm 40mm 4																		
Lochreite-guer Ucontelle-guer Von Bis Typ Schnitt d0 d1 Anz O Einheitt Von Bis Typ Schnitt d0 d1 Anz O Einheitt Uom Bis Typ Schnitt d0 d1 Anz O Einheitt Uom Bis Typ Schnitt d0 d1 Anz O Einheitt Uom Bis Typ Schnitt d0 d1 Anz O Einheitt Uom Bis Typ Schnitt d0 d1 Anz O Einheitt Uom Bis Typ Schnitt d Einheitt Uom Einheitt Uom Sthnt d Schnitt d Einheitt Uom Einheitt Uom Schnitt d Schnitt Schnitt d Einheitt Uom Einheitt Uom Schnitt Uom Schnit Uom Einheitt <	<								>	۲								>
Von Bis Typ Schritt d0 d1 Anz D Einheiti Von Bis Typ Schritt d0 d1 Anz D Einheiti [0mm Endios Abstand - 50mm 37mm 2 - 10mm 100mm Schritt 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 1 - 1 1 1 - 1	Lochreihe_	quer		1 10 100		1	1			Lamello_C	lamex				-			
(Dmm Endlos Abstand • 50mm 37mm 2 • 10mm 100mm 50mm 3. • 1 1 • 1 <	Von	Bis	Тур	Schritt	dD	d1	Anz	0	Einheitli	Von	Bis	Тур	Schritt	dO	d1	Anz	0	Einheitli
(100mm 400mm(54mt 2 64mm - 2 (400mm 600mm(Abstand - 40mm 40mm 3 (800mm Endos Abstand - 40mm 40mm 4 (800mm Endos Abstand - 40mm 40mm 4 (800mm Endos Abstand - 40mm 40mm 4 (800mm 4 -	[Omm	Endlos	Abstand		50mm	37mm	2			[Omm	100mm(Schritt z	32mm		10	1		· .
(400mm 600mm 40mm 40mm 3 - - (600mm Endos Abstand - 40mm 40mm 4 -										[100mm	400mm(Schritt z	64mm	1	Sec.	2		÷
<										[400mm	600mm(Abstand	20	40mm	40mm	3	20	<u>ی</u>
<										fonnum	2 haios	Abstand	- 2	40mm	40mm	+	53	÷
< >> <																		
د ــــــــــــــــــــــــــــــــــــ																		
<hr/>																		
	<								>	<								>





Notizen



Hier definieren Sie Bausätze, die dann bei einer automatischen Verbindung aufgerufen werden.

1.2.1.15 Konfiguration | TSW Einstellungen | Zwangsbedienungssystem



Hier legen Sie den Standard für die Zwangsbedienungen fest, die beim Konstruieren mit bedingtem Quader aufgerufen werden können.





1.2.1.16 Konfiguration | TSW Einstellungen | Nut | Falz Anfangswerte

Notizen

/oreinstellungen					×
C Konfiguration	Nut / Falz (Anfangswerte)				
- TonSolidWood Einstellungen	Nutoperation		Falzoperation		
Ambuda					
199 American					
Auswahrenster					
- stucidate					
Lochleinen					
Verbinder					
Verteiung					
Verteilungstegeln	Abstand	9.600mm			
Automatische Verbindung					
- Wut / Falz (Antangowette)					
Kanten / Belag			Fableaite	10.000mm	
- Hauteil definieren			1 GEORGE		
- feel Regeln für Rohmaße					
- 🐺 2 D Zeichnung					
- B Dateien					
Triviso (ERP)					
E de CNC Schnittstellen					
E Zuschnitt					
🗄 🖳 Anzeige					
B- Okument					
- 🖏 Auswahl	Nutbreite	10.400mm			
🗄 😍 Farben					
- 1 Anzeigeoptionen					
-4 [®] Tastaturkürzel					
- III Funktionsleiste					
- 1 Darstellungsoptionen					
- S Anwender-Informationen					
+ Koordinatensystem/Punkt					
- Parameter					
Achsen/Schraffurlinien					
- Kurve	1				
N Sketch			Falztiefe	12.000mm	
Bemaßung					
T Zwangsbedingung					
T Test/Anmerkung	Nuttinfe	5 500mm			
- P Vordefinierter Index	Honere	J3.3001111			
Tabelle					
Toleranzreferenz					
6 Geometrietoleranz					
T Vordefinierte Eigenschaften					
- Multiple Bauteile definieren					
- Multikriterienfilter					
		DK Abbrechen			

Diese Werte werden beim Einfügen von Nut, bzw. Falzwerkzeugen als Standard angezeigt.

1.2.1.17 Konfiguration|TSW Einstellungen| Kanten|Belag_Kanten Konfiguration

Voreinstellungen				×
C Konfiguration	 Frame 			
🗄 🖓 TopSolid Wood Einstellungen				
Attribute				
Auswahltenster	Quschnittkoordinatensystem	Bearbeitungskoordinatensystem	Zeichnungskoordinatensvol	tem
- Stückliste				
Lochreihen				
- Verteilung	Listen-Heinenfolge dei Achsen			
Verteilungsregeln				
- The Automatische Verbindung				
- Wit / Falz (Anfangswerte)	Achoe 1 : Y- V Achoe 2	: X+ V Achoe 3 : Y+ V	Achoe 4 : X- V Achoe 5 : Z+ V	Achee 6 : Z- ~
Kanten / Belag				
🛶 Bauteil definieren				
Regeln für Rohmaße	Kodifzien ma			
	induction of			
- D Zeichnung				
- C Dateien	Alla Karten und Balica missen eine Korte	und hahan		
	 Mile Karken und belage mussen eine Koder 	ung naberi		
CNC Schnittstellen				
I - 1 Zuschnitt				
😐 💭 Anzeige	Kanten Konfiguration Balacekodifisiasung	hinniskatan (Nama / Miha) 🌡 tomatische Kodiitien no de	r Kantan	
🕀 🧑 Dokument	belog accurate any	energy control (name / name) / nationalise in the instance of go		
- 🖏 Auswahl		Kodifizi Kantentyp - Kode Kanten Ma	terial u Überlänge Zugabe Formatier 🔨	
🕀 😍 Farben		ABS EI 1 1mm gerundet · 1mm ABS · Eiche	20mm 1mm	
- 1 Anzeigeoptionen		ABS_FL_22mm_geq.ndet - 2mmABS - Fiche	20mm 2mm	
-2° Tastaturkurzel		ABS may 1mm geoundet 1mm ABS - gray	20mm 1mm	
- III Funktionsleiste		ABS grau 2mm gegundet - 2mm ABS - grau	20mm 2mm	
- Darstellungsoptionen		ABS KI 1 1mm gen mdet 1mm ABS - Kinfer	20mm 1mm	
-2 Anwender-Informationen		ABC KL 2 Dem and add 2mm ABC Kieler	20mm 2mm	
🕀 🗽 Koordinatensystem/Punkt		ABS_N_2 2mil_georder-2mil ABS-Meer	2000 2000	
- @ Parameter		ABS_MA Imm_gerunder Imm_ABS · Manag	oni 20mm Imm	
- Achsen/Schraffurlinien		ABS_MA 2mm_gerast - 2mm ABS - Manag	oni 20mm 2mm	
- 🖉 Kurve		ABS_MA 2mm_gerundet 2mm ABS Mahag	ani 20mm 2mm	
-N Sketch		ABS_rot 1mm_gerundet · 1mm ABS · rot	20mm 1mm	
🕀 🦳 Bemaßung		ARS int 2mm area indet - 2mm &RS - int	20mm 2mm **	
B Zwangsbedingung		×	· ·	
T Text/Anmerkung	Concerned and the second se		1	
	Hinzufugen	Löschen	Drucken In Zwischenabla	ige speichern
🕀 📷 Tabelle				
H Z Toleranzreferenz				
🕀 🛄 Geometrietoleranz				
T Vordefinierte Eigenschaften	Anderungen der Kanten in der Baugruppe	erlauben		
- Multiple Bauteile definieren				
Multikriterienfilter	v			
		DK Abbrechen		
		Abbrechen		





Notizen

1.2.1.18 Konfiguration/TSW Einstellungen/ Kanten/Belag_Belag Konfiguration

1.2.1.19 Konfiguration | TSW Einstellungen | Bauteil definieren | Zuschnitt

Include Andrea Include Transmitter Include Statute <	/oreinstellungen		×
Image: Source of the source	C Konfiguration	Zuschnitt Bearbeitung 2D-Zeichnung Rohteil	
Image: Second	OrsSolid Wood Einstellungen OrsSolid Wood Einstellungen Auswehlenster Solidste Lockrehen Verlang Verlangsiegen Verlangsiegen		
Image: Selection of the selection	K astern / Palag		
Positive Research Positive Research	- A Bastel definieren	Modus: Zusätzlich	~
Water Notes Notes <td< td=""><td>Anophic Frances Anophic Kindewick Anophic Kindewick</td><td></td><td></td></td<>	Anophic Frances Anophic Kindewick Anophic Kindewick		
Kołań Mode lu Stardesbielinarzenstkiej Zaladzieł Consenstantementy Consenstantementy Mode la Stardesbielinarzenstkiej Zaladzieł Voderlinarzen Index Mode la Stardesbielinarzenstkiej Zaladzieł Voderlinarzenstkiej Zala	Achsen/Schralfurlinien		
Image: The analysing Image: The analysin	Sketch	Modus für Standadplatterunterstützung: Zusätzlich	~
	Tenadung Tenadung Tenat/annerkung Tent/annerkung Tent/annerkung Tent/annerkung Tent/annerkung Tenat/annerkung Tenat/annerkung Tenat/annerkung Tenat/annerkung Tenat/annerkung Tenat/annerkung Tudefaniseen Multiple Bautele definiseen Multiple Bautele definiseen		
DK Abbachan		TK Abbrachan	

1.2.1.20 Konfiguration | TSW Einstellungen | Bauteil definieren | Bearbeitung

reinstellungen				>
Konfiguration	Zuschnitt Bearbeitung 2D-Zeichnung Rohteil			
a TopSolid Wood Einstellungen	Modus			
- 😍 Attribute	inclus.			
Auswahitenster				
- Stückliste				
- 1 Lochreihen	C Ein Maschinenprogramm	② Zwei Programme falls n	iotwendig	
	1.5 6.5			
- P Verteilung				
- 49 Verteilungsregeln				
-1 Automatische Verbindung				
- 🙀 Nut / Falz (Anlangswerte)				
- 😽 Kanten / Belag				
- 4 Bauteil definieren	Horizontale Bearbeitungen im zweiten Programm			
🛁 Regeln für Rohmaße				
一疝 2D-Zeichnung				
- Pateien				
-VI Triviso (ERP)				
CNC Schnittstellen				
T D Zuschnitt	In der zweiten Aufspannung formatieren			
Anzeige				
Dokument				
S Auswahl				
Earben	Positionierung			
dinzeigeoptionen	230			
6 ⁶ Tastaturkiirzel				
T Funktion elairte				
CI Darstellungsoptionen	⊖ Zwangspositionierung			
6 Anwender-Informationen				
Koordinatenrusten/Punkt				
Parameter				
Achren/Schraffurlinien				
W Kurve				
K Sketch	O Literation and the Association of the Astronomics Transford			
Bemaßung	Choemschmit der Aussichnung der Achsen im Zuschnitt			
7 Zwanoshedingung				
T Text/Anmerkung				
- P Vordefinierter Index				
Tabelle				
Toleranzieleienz				
T Geometristoleranz	Optimient			
T Vordefiniarte Einenschaften	A CONTRACTOR OF THE OWNER			
Multiple Pautoite definition				
Wubikriterienfilter				
	OK	Abbrechen		





1.2.1.21 Konfiguration|TSW Einstellungen| Bauteil definieren |2D Zeichnung

Notizen

Voreinstellungen		>
Configuration	∧ Zuschnitt Bearbeitung 2D-Zeichnung Rohteil	
🖶 🖓 TopSolid Wood Einstellungen		
- Attribute		
Auswahitenster		
- E Stückliste		
Lochreihen		
- Vesteilung		
- 🗳 Verteilungsregeln		
- T Automatische Verbindung		
- 🔐 Nut / Falz (Anfangswerte)		
🕂 🕂 Kanten / Belag		
- 4 Bauteil definieren		
🛁 Regeln für Rohmaße		
一項 2 D Zeichnung		
- Egi Dateien		
- Triviso (ERP)		
B de CNC Schnittstellen		
i _ p Zuschnitt		
🖶 🚍 Anzeige		
🕀 🧑 Dokument		
-§ Auswahl	Identisch mit der Ausrichtung der Achsen im Zuschnitt	
🕀 😨 Farben		
- Anzeigeoptionen		
-2° Tastaturkurzel		
- III Funktionsleiste		
- Darstellungsoptionen		
-2 Anwender-Informationen		
Koordinatensystem/Punkt		
- Parameter		
Achsen/Schrafturlinien		
Kurve		
Sketch	C Identisch mit der Bearbeitungssusschlung	
Bemabung		
T Zwangsbedingung		
I Text/Animerkung		
Takalla		
Geometriatoleranz		
T Vordefinierte Einenschaften		
Multinle Bauteile definieren		
	OK Abbrechen	

1.2.1.22 Konfiguration|TSW Einstellungen| Bauteil definieren |Rohteil

Configuration A Constitution A Const	Zudning Bestellung 20-Zechnung Rottet	
Back domeen Rogeh (a Robenda Rogeh (a Robenda Rogeh (a Robenda Construction) 20 20 200 20 2000 20 2000 20 2000 20 2000 20 2000 20 2000 20 2000 20 200 20 200 20 200 20	Yestekas da Übedusite ⊖ Positive Sote ⊖ Regative Sote ⊛ Bede Soten	
Dastellungsoptionen Anvender-Informationen Koordinatensystem/Funkt Parameter Achten/Scheffulfinien Karve Sketch Zwengshefingung Tast/Anmerkung Vordefriester Index Taelaele Taelaene	Vetsburg der Überticke ⊙Positive Sale _ Negabre Sale @Bade Salen	
Geometrietoleranz Vordefinierte Eigenschaften Multiple Bauteile definieren Multikriterienfilter v		

1.2.1.23 Konfiguration | TSW Einstellungen | Regeln für Rohmaße

Voreinstellungen							×
Konfiguration JopSolid/Wood Einstellungen Ausschlfenter Suisklate Lockreihen Vetinder Vetinder Vetinder	 Regeln für Rohm 	18e					
Verblangsregen Auronische Verblang Abelstrater Abelstrater Konfignation G. 20 delein Obelein Obelein	Filter Platten Furriesspenfolz Blas (Float) Harttaseplatte HEL MDF Restplatte Sparplatte (P2) Stäbchenplatte		V				
Ling CNC Schnittstein Dischnitt Dischnitt Auswahl Auswahl Anzeigeoptionen Anzeigeoptionen					Löschs	m m	
Institunsierite Dartellungsoptionen Dartellungsoptionen Anwender Informationen Anwender Informationen Parameter Parameter Parameter Kurve Kurve Benabung Benabung	Ubernaß Überlänge Überdicke	[Omm [Omm [Omm	Bis endios endios endios	Modus zusidzlich zusidzlich zusidzlich	Bearbeitung Omm Omm Omm	Zurchnit Omn Omn Omn	
	•						
				OK	Abbrech	en	





1.2.1.24 Konfiguration | TSW Einstellungen | Arbeitsplatz Konfiguration

Notizen



1.2.1.25 Konfiguration|TSW Einstellungen| 2D Zeichnung

Konlinuration	 2 DiZeichnung 	
- TonSolidWood Einstellungen	A CONTRACT OF A	Elemente bemaßen
allibude	□ Zeisten ernetien en is Miditale ernender	In Zeichnung bemeßen
Auswahlenster		
Stickiste		Abmaße des Teiles
Lochreihen		
- Verbinder	Maßstabsfaktor durch änsicht vorgegeben	✓ Abmaße Bohrung
- Verteilung		C About - Not
Verteilungsregeln	and a second	 Admose Mut
- Automatische Verbindung	Massiabaraktor	Nuthezeichnung
- Wut / Falz (Anlangsweite)	Freier Maßstabsfaktor	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
- 😽 Kanten / Belag	Contraction (Contraction)	- Falzmaße
- 4 Bauteil definieren	Liefundeter Wett : Juluu	
- Regeln für Rohmaße	Maßstabstaktor aus Liste	✓ Falz Anmerkung
		🖂 Abraha das Profilas
- G 2 D Zeichnung	Maßstabsfaktor	 Actions des l'outes
- B Dateien	0.1	Profil Anmerkung
Taviso (EHP)	0.2	
E-M UNU Schniftstellen	0.5	Abmaße des Konterprofiles
PanelLAM Konfiguration	1	
Vice Plus Keeling stime	0.04	Abmabe Nancen
Maartro Konfiguration	0.05	Belanshmessungen
NC Hops Konfiguration	0.4	
Bissse EX continuation	0.02	Kante Belan
E-10 Zuschnitt	0.01	Informations of the day of antichers days and an and a
🖃 💭 Anzeige		- Informationen die bis die Kanterbeinsbung ausgegeben weiden
- III) Initializierung		Kodilizierung
- 🙆 Leistung	Hinzufügen Löschen	
- 😔 Optimierung der Drahtmodelldarstellung		
🕀 👩 Dokument	De alte de Mederara alebra els desenteres	✓ Kantentyp
- Verzeichnisse sichem	Drucke die weikzeugvahanke als Anmeikung	
- Leg Weiteres		V states M statistics and Benchichters
- § Auswahl	Drucke den Werkzeugcode als Anmerkung	C Namer Material and Descriptions
E Tarben		
Hintergrundtarbe		Kantenlänge
Faibe fur Operation	Werkzeugbezeichnung in Anmerkung	
Partie nu beabenungsprozess		
anzeigeontionen	T 411 81 0 000	Uberlange
0 ⁰ Taxtaturkiiraal	Lexthone (h): [2 bUUmm	
- III Funktionsleiste		Zumba Formitieren
CI Darstellungsoptionen	Remailung Offset (v.b): 300	C 20gate i omateren
2 Anwender-Informationen	V	











1.2.1.28 Konfiguration | TSW Einstellungen | CNC Schnittstellen | Panel CAM

/oreinstellungen		×
C Konfiguration	Konfiguration	
Conjugation Conjugati	Konfiguration Ancabi Nexhformsattellen: [3 ParelCAM Nedering - Reference - ParelCAM Kommertar - Name @ ParelCAM Reference - Name - ParelCAM Kommertar - Reference Angassen Zulad Arfahts - Kaine v	Abbul Abbul / Kirine 🗸
Diese (Exp) Internet Diese (Exp) Inte	Balano Scher 1 20m 1 20m 2 Edm 3 50m 3 50m 5 Mart	nake Durchnesser (40.000mn
Arczejscoptionen Arzejscoptionen Arzejscoptionen Arzeistavikizel Inutkionsleiste Darstellungsoptionen Arwender-Informationen Acknerof-Schaffutinien Korenof-Schaffutinien Scharb	Hrenigen Löchen Febogreeten Zulad	Abbd
Sketch BeneBung T Zewangsbedingung T T text/Anmerkung Vordefinierter Index Vordefinierter Vordefinierter Vordefinierter Vordefinierter	Arlaht) Kane v OK Abbrehen	Ablaht) (Kene v

1.2.1.29 Konfiguration | TSW Einstellungen | CNC Schnittstellen | WoodWop

instellungen						
Konfiguration	 WoodWop Version 		Platte Abmelle (may 9 Zeisken)		1 (altern) (adables	
TopSolid'Wood Einstellungen Attribute Statuse	Versionsnummer> 7.0	~	Länge :	Lo	Name	West ^
Stückliste Lochreihen	Milimeter	Zol	Breite :	La	asgsd sbycb	Omm Omm
Verteilung	Maschine				×	
Automatische Verbindung Nut / Falz (Anfangswerte)	Marchine> H0MAG	~	Dicke :	Ep	Hinzufügen	Löschen
Kanten / Belag Bautell definieren Abelieren Bereinen Abelieren der Konstenen	Speicherpfad der D	ateien :	IC.	Corpora/TrunCad/CNC		_
- 1 2D-Zeichnung	Anpasten Zulauf		Ablauf			
- Triviso (ERP) 	Tangente O Radial	⊖ Vertikal	Tangente	0	Radial	○ Vertikal
PaneLAN Konfiguration Woodh/op Konfiguration Xolg Plus Konfiguration Mostro Konfiguration Kn Hops Konfiguration NC Hops Konfiguration	Bohsung Maximaler Durchmesser: 200.000mm Nicht durchgehend			Schritt	Reihe Schritt 1 32mm	^
E-12 Stesse LLX connguration	Langsam-schnell	O Schnell-schnell			2 64mm 3 96mm	~
Dokument	Durchgehend				· /	
Auswahl Farben	Langsam-schnelHangsam	O Schnel-schnel-schnel		Hin	zufügen	Löschen
Tastaturkürzel	Fräsoperation	ALL /	14.1			
I Funktionsleiste Darstellungsoptionen	Zuau	ADISU	Nut/Rile	Fi Fi	alz/Fuge	Profilbearbeitung
Koordinatensystem/Punkt	⊖ Tangente	O Tangente	OVertikal OMittig	Verschoben	Mittig Verschoben	Mittig Verschoben
Achsen/Schraffurlinien Kurve Sketch	Taschen-Operation Taschenzustellung :	3.000mm) ezimalistellen		Toleranz	
Bemaßung Zwangsbedingung F Text/Anmerkung	Bearbeitungsrichtung der Tasche Im Uhrzeigersinn Gegen	Ar Uhrzeigetsinn	nzahl Nachkommastellen : 3	_	Toleranz: 2e-0	7
Vordehmerter index	×					





1.2.1.30 Konfiguration|TSW Einstellungen| CNC Schnittstellen|XylogPlus

Notizen

Voreinstellungen						>
C Konfiguration	Konfiguration					
A TopSolid Wood Finstellungen	Anzahi Nachkommastellen	. 2		-		
Allabude						
IE Aurwahlander	Toleranz	: 1e-07				
- Chirkleta	A			_		
- I solution	Datenbank Werkzeugplad	1				
The birder	Übermaß hei dischookenden Bohn mo	n: 0.000mm		-		
Verbinder	oberneo berdata generider borrange	an jo ooonni				
vetering	Speicherpfad der Dateien	-				
Veiteiungslegen						
Automatische Verbindung	Linher		Maschine			
- Mut / Falz (Anfangswerte)	Milmeter					
- Kanten / Belag			Marchine MODDIDFILLAUTUO		Venter manager	2020141000
- 4 Bauteil definieren			Matchine> MUNDIDELLI MUTHUP	n v	versionsnummer :	2020141000
- megeln für Rohmaße	()Zol					
— 疝 2D-Zeichnung	Anpassen					
- 12 Dateion	Zulauf					
- Triviso (EBP)	Anlahit			Anfahrtstyp		
E						
PanelCáM Kontiguration	() Gerade	Bogen		Anteilia	Abwärtn	1
Woods/on Konfig ration	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				•	
The Manual Charles and						
Charles Kenter atte	Ablest					
Maestio Konguration	Ablahit			Distanzat		
22 NL Hope Komguration						
Biesse LDX configuration	OGunte	Remain		(a) Antala	0 4-4-74	
	Odelade	(e) bogen		(e) Anneng	CAUNIDA	2
🕀 💆 Anzeige						
🕀 🥑 Dokument						
- 🖏 Auswahl	Frasoperation					
🐵 😍 Farben 👘	Zulau			Anfabritation		
- 1 Anzeigeoptionen	Amaric			Arranayp		
- 5° Tastaturkürzel	OGenete	Reserved		A Antača	O Abusit	
- III Funktionsleiste	Orderade	(e) bogen		(e) Annelig	Orabidad	
-CI Darstellungsoptionen						
S Anwender-Informationen	Ablauf					
Koordinatensustem/Punkt	Ablahit			Distanzart		
Recomptor		-				
Ashan /Cahallulaian	Gerade	Bogen		Antelig	○ Autwärt:	1
Views						
Kulve	Mademounded					
N Skeich	Nut/Bile		Falz/Fuge		Profibearbeitung	
Bemabung						
W-/ Zwangsbedingung	O Mittig € Ver	rschoben	O Mittig (6	Verschoben	O Mittig	Verschoben
Vordefinierter Index	×					
			AN			
			Abbrechen			

1.2.1.31 Konfiguration | TSW Einstellungen | CNC Schnittstellen | Maestro

onfiguration	 Konfiguration Gebogene Ka 	nten				
TopSolid Wood Einstellungen	Konfiguration					
ME Amount Sector	Anzahi Nachkommastellen :	3				
Stickliste	Tolerang	0.0002				
Cochreihen	Totota L					
- 👘 Verbinder	Datenbank Werkzeugprad:	l igkvært tigk				
	Speicherplad der Dateien :					
Yerteilungsregeln	Einheit		Maschine			
Automatische Verbindung	Milimeter					
Karten / Belan			Arbeitsplatz : AB	Mechanical options	1114122	Blocking type : 0
Bauteil definieren	⊖ Zol					
🙀 Regeln für Rohmaße	Arrowse					
- Arbeitsplatz Konfiguration						
2D-Zeichnung	L Strategie verwenden					
- Le Dateen	Zulauf					
CNC Scheitstellen	Anfahrt			Anfahitstyp		
PanelCAM Konfiguration	Tangente	🔾 Bogen		Artelig	 Abwärts 	
- 🔁 Xilog Plus Konfiguration	Ablauf					
- 🕐 Maestro Konfiguration	Ablahit			Distanzart		
- 🎇 NE Hops Konfiguration	 Tangente 	O Bogen		Anteilig	 Aufwärts 	
Biesse CDX configuration						
- p Zuschnill	Frasoperation					
Anzeige	Strategie verwenden					
Auswahl	C Sublege remember					
Farben	Zulauf					
Anzeigeoptionen	Amant			enrankstyp		
Tastaturkürzel	Tangente	🔾 Bogen		Artelig	 Abwärts 	
Funktionsleiste						
Darstellungsoptionen	Ablauf			Distant		
Anwender-Informationen	Adiant			Untranzan		
Koordinatensystem/Punkt	Tangente	O Bogen		Antellig	 Aufwärts 	
Parameter	1					
Kurue	Werkzeugpfad					
Sketch	Nut/Rile		Falz/Fuge		Profibearbeitung	
Bemaßung						
Zwangsbedingung	O Mittig	Verschoben	○ Mittig	Verschoben	○ Mittig	Verschoben
Text/Anmerkung						
N 101	10					

1.2.1.32 Konfiguration|TSW Einstellungen| CNC Schnittstellen| Maestro gebogene Kanten

reinstellungen					>
Konfiguration /	Konfiguration Gebogene Kanten				
Stückliste	Konfiguration				
	Gebogene Kanten nicht fügen Available technologies		Data base edge path :	E dgxtvdef.edgx	
Verteilungsregeln - 12 Automatische Verbindung Nut / Falz (Anfangswerte)		Löschen Hinzufügen		Löschen Hinzufügen	
Bauteil definieren	Technologie Name		Falben		
Hegen für Hofmase Hegen für Hofmase John Steinung Dateien Triviso (ERP) Schnittellen	bordenura				
PanelCAM Konfiguration WoodWop Konfiguration Xing Plus Konfiguration Maestro Konfiguration Maestro Konfiguration Xing Konfiguration	- Standard Technologie Technologie Name > B	ordatura	v Fabe :		
Biesse CDX configuration	Koanserungen	Löschen	Hinzufügen		
g Dokument § Auswahl	Kodilizierung	Technologie		Fabe	
Falsen Anceigeodian Anceigeodian Frankischeite Bruckkonsteiste Markensteiste KoodmatenzeisemPonkt Kohren Kohren Bensdung Zenspheckispung Zenspheckispung Worderlichten Index	*				
Sketch SemBung T BemBung T zwangsbedingung T text/Anmerkung Vordefinierter Index	×	OK Abbrechen			





Notizen

nstellungen					
Konfiguration	^				
🖓 TopSolid Wood Einstellungen	Anzahl Nachkommastellen: 3				
Attribute					
Auswahlfenster					
- Stückliste					
- 🔐 Lochreihen	Toleranz : 0.001				
- 4 Verteilung					
- 🚽 Verteilungsregeln					
Automatische Verbindung	Speicherpfad der Dateien :				
- Wit / Falz (Anlangswerte)					
Kanten / Belag	Maschinenkonfig ration				
-4 Bauteil definieren	(international system)				
- Regeln für Rohmaße					
- 贞 2 D Zeichnung					
- Pi Dateien	Marchine		Valerk series Kr	noise ration	
Taviso (EBP)			in children gind		
CNC Schnittstellen					
PanelCAM Konfiguration					
Xilog Plus Konfiguration					
Maestro Konfiguration	Bohrung				
- C Hoos Konfiguration					
Biesse EX configuration					
E-1 Zuschnitt					
Anzeige	the second se				
Dokument	Maximaler Durchmesser: 40.000mm				
Auswahl					
Fathen					
Anzeigeoptionen					
[®] Tastaturkiirzel					
Europhionelaista	Frasoperation				
D aratellungsontionen	Werkzeugpfad				
Anwander Informationan	Nut/Rile	Falz/Fuge		Profibearbeitung	
Kanadan and Angel					
December 2					
r arameter					
Ackson /Constitution		-	-		-
Achsen/Schraffurlinien	Mittig	() Mittig	 Verschoben 	Mittig	 Verschoben
Achsen/Schraffurlinien					
Achsen/Schraffurlinien Kurve Sketch					
Achsen/Schraffurlinien Kurve Sketch Bemaßung					
Achsen/Schraffurlinien Kurve Sketch Bemaßung Zwangsbedingung					
Achsen/Schraffurlinien Kurve Sketch Bemaßung Zwangsbedingung [Text/Anmerkung					
Konsen/Schraffurlinien Kurve Sketch Bena8ung Zwangsbedingung Test/Anmerkung Vordefinierter Index	v				

1.2.1.34 Konfiguration|TSW Einstellungen| CNC Schnittstellen|Biesse CIX

Voreinstellungen						×
C Konfiguration	Konfiguration					
E TopSolid Wood Einstellungen	-					
Attribute	Anzahl Nachkommastellen:	4				
- Auswahltenster						
- Stückliste						
Lochreiben	Foleranz :	1e-05				
- Vehinder						
Vetelung						
Vetel norreado	Speicherpfad der Dateien :					
Automatische Verhindung						
Net / Falz (Antangemete)	Einheit					
Kantan / Balan						
- A Bauteil definieren						
Begeln für Bohmaße	Milimater			0.74		
Arbeitenlatz Konfiguration	C manager			0.04		
1 2D-Zeichoung						
- P3 Dataian						
Trivino (FBP)	Bohama					
- A CNC Schnittstellen	bortong					
PanelCAM Konfiguration						
WoodWoo Konfiguration						
Xion Plus Konfinuation	Maximaler Durchmesser: 40	1.000mm				
TA Maestro Konfiguration						
NC Hope Konfiguration						
Bisse CDS configuration						
Turchoitt	Wad an andad					
Anzeine	Nut/Bille		Falz/Fuge		Profibearbeitung	4
- A Dokument						
- Auswahl						
Earben						
Anzeigeoptionen						
0 ⁶ Tastaturkürzel						
- III Funktionelaista						
CI Darstellungsontionen						
6 Anwender Informationen						
Koordinatensystem/Punkt	○ Mittig	Verschoben	 Mittig 	Verschoben	 Mittig 	Verschoben
Achsen/Schraffurlinien						
- C Kurve						
- Sketch						
B Bemaßung						
R / Zwangsbedingung						
T Text/Anmerkung						
Vordefinierter Index v						
L	1					
		OK	Abbrechen			

1.2.1.35 Konfiguration | TSW Einstellungen | Zuschnitt



Das Thema Zuschnitt wird andernorts behandelt, deshalb finden sich hier keine Änderungen.

... das passt!



1.2.2 Konfiguration Anzeige

Notizen

1.2.2.1 Konfiguration|Anzeige| Initialisierung

voreinstellungen		^
C Konfiguration	, Initialsieung	
🗄 🔏 TopSolid Wood Einstellungen	Hardware	
Attribute	En v v	
Auswahlfenster	Directivinuzen	
H Stückliste		
Lochreihen	C Devel a tree	
- Vetrinder	o openacinacen	
Veteiung		
Vetel namenalo	C Development of Anishing	
Automatische Verbindung	Openda onglowing provident	
Nut / Esh (Antanamete)		
K union / Dalan	C OnerGL beim Stati initialization	
Destal definition		
Daute demeter		
Advantagiante Kanfan antian	DeenGL (doppeker Puffer)	
Hit op Zeichenen		
-12 20 Zechnung		
Le Dateien	DpenGL für Drahkantenderstellung	
TIVIDO (ERP)		
LNL Schniftstellen		
III-T2 Zuschnitt	🖂 OpenGL 3-fach Puffer	
Anzeige		
Leistung	Hardwarebschleunigung beim Drucken benutzen	
Uptimierung der Drahtmodelidarstellung		
🕀 🥑 Dokument	Stereo	
- § Auswahl		
🗄 🌄 Farben	Kein Steren	
- marcigeoptionen		
- 😤 Tastaturkürzel		
-III Funktionsleiste		
- 🗇 Darstellungsoptionen	Stereo mit doppeltem Z-Butler	
-2 Anwender-Informationen		
🕀 🗽 Koordinatensystem/Punkt		
- 🤓 Parameter		
- Achsen/Schraffurlinien	○ Stereo mk getelkem 2-8uffer	
- 🧭 Kurve		
-N Sketch		
BemaBung	Constanting the second s	
🗄 🦵 Zwangsbedingung	O wraggymentes teles	
⊕-T Text/Anmerkung		
🗄 🚟 Tabelle	Voteignestellte Pavelisse: 1	
< >		
	UK Abbrechen	

1.2.2.2 Konfiguration | Anzeige | Leistung

voreinstellungen	
C Konfiguration	A Leitung
🗄 🎻 TopSolid'Wood Einstellungen	UpeniaL Exweterungen
- C Attribute	
Auswahlfenster	
Stückliste	
1 ochreihen	
A Vathindar	
Veteling	
Vehicling 20 Vehicling	C Date Madeuie Battere
veneungnegen	Dateu procewaise mein afteu
Automatische Verbindung	
Nut / Falz (Antangswette)	
Kanten / Belag	
- 4 Bauteil definieren	✓ schneids i exizektinen
- megeln für Rohmaße	
一	En la via la ch
- C Dateien	Uspay-Liste mit Quadem futien
Triviso (ERP)	
III JE CNC Schnittstellen	
Turchait	
Anzeige	✓ Display-Liste beschranken: 4096 Dreiecke
Miletalium and	
- Optimerung der Urantmodelidarstellung	Testuen
🗄 🥑 Dokument	
-§ Auswahl	
🕀 🎨 Farben	
- 1 Anzeigeoptionen	✓ beschleunigter Testuttanster
- 🔏 Tastaturkürzel	
-III Funktionsleiste	
- 1 Darstellungsoptionen	
- S Anwender-Informationen	
Koordinatensystem/Punkt	
- Parameter	
Achsen/Schraffurlinien	Texturen au 32 bit konvertieren
Winne	
Chatab	
Bemaßung	
- C Zwanashedingung	
T Tant Manadama	
T resconmentang	
vorderinierter index	≥ I exuren komprinieren
and a delle	
I oleranzreterenz	·
< >	
	DK Abbrechen

1.2.2.3 Konfiguration Anzeige Optimierung der Drahtmodelldarstellung

onfiguration	 Konfiguration Gebogene Kar 	ten				
TopSolid Wood Einstellungen	Konfra ration					
Attribute	Annahi Nachkommastellen :	2				
Auswahltenster	Area mached home and here	·				
B Stückliste	Toleranz :	3.0002				
Lochteinen	Datenbank Werkzeugpfad:	FigsAdef.tigs				
Veterior	Empirichemated day Distaine					
Vetelung Vetelung	speicnerplau der blakelen .					
Automatische Verbindung	Einheit		Maschine			
N t / Falz (ánfangsweite)	Milimeter					
Karten / Balan			Arbeitsplatz :	AB Mechanical option	s : 1114122	Blocking type : 0
A Bauteil definieren	O Zol					
Becelo für Bohmaße						
Arbeitsplatz Konfiguration	Anpassen					
Th 2D Zeicho no	Strategie verwenden					
Pi Dateian						
Traine (EPP)	Zulauf					
L CNC Schnittstellen	Antahit			Antanitstyp		
Panel AM Konfiguration	Tangenke	O Bogen		Antellig	07	Abevarts
WoodWoo Konfiguration						
>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>	Ablauf					
The Manadron Koording and inco.	Abfahrt			Distanzart		
The Hope Konfiguration	Tapparte	Bases		Antaika	0.4	- funite
Biesse CIX configuration	() rangene	Obligen		(e) Annually		
Tuschoitt						
Anzeige	Frasoperation					
Dokument	Strategie verwenden					
Auswahl						
Farben	Zulauf					
Anzeigeoptionen	Anrant			Antantistyp		
Tastaturkürzel	 Tangente 	 Bogen 		Antelig	01	Abwärts
Funktionsleiste						
Darstellungsontionen	Ablauf					
Anwender-Informationen	Abfahrt			Distanzart		
Koordinatensystem/Punkt	Tapparte	Roam		Antelin	04	- fundes
Parameter	C rangered	O cogu		() t manag		
Achsen/Schraffurlinien						
Kurve	Werkzeugpfad					
Sketch	Nut/Hille		haiz/huge		Protibearbeitung	
Bemaßung						
Zwangsbedingung	○ Mittig	Verschoben	Mittig	Verschoben	() Mittig	Verschoben
Text/Anmerkung		NAMES OF CONTRACTOR OF CONTRACTOR				contractor of the pass of 110
Vordefinierter Index	~					





1.2.3 Konfiguration Dokument

1.2.3.1 Konfiguration | Dokument | Verzeichnisse sichern

Automatisches zinischenspeichen Automatisches Zwischenspeichen Detellis auch zurspeichen Montan von Abanspeichenung (0		
Automatisches Zwischenspeichem Date für autom Speichem Munden var Abgeheitung (0		
Backup Verzeichnis	Duchsuchen	
Veudierung alter Elemente sichern Standarbane Standarbane (exSkeischrungsStelerne)		
Standas/Vacschris Adatuverschris Cr-Prejele Terpeziele Vacebrie Cr-Prejele	Duchusten Duchusten	
	☐ Veudeieung aler Elemente schem Standarbane Standar	Vaudicieurg aller Einnerte sichen Standardsme Standardsme (dicestichung)-Geleteren) Standardsme (dicestichung)-Geleteren) Standardsme (dicestichung)-Geleteren) Standardsme (dicestichung)-Geleteren) Standardsme (dicestichung)-Geleteren) Standardsme (dicestichung) St

Das automatische Zwischenspeichern ist standardmäßig ausgeschaltet. Hier kann ein Verzeichnis angegeben werden, in dem die Backup Dateien angelegt werden sollen. Das temporäre Verzeichnis kann auch geändert werden.

1.2.3.2 Konfiguration/Dokument/Weiteres

Indicative control in the state of the	Voreinstellungen	
Experts / Ediag E	Configuration Configuration Antibula Ant	Veralchrise skam Aufmalscher Zeischerspekten Dartin un Asmos plannen Baskup Veraechnis □ Baskup Veraechnis □ Durdingstern
Konnabi K	Backer / Backer Backer / Backer Report / Backer Report / Backer Report / Backer Document Document Document Document Document Document Document Document Document	Usualaining ale Denerie intern Daadachane Sudachane (er: dezeichrungReleane)
Image: Construction Image: Const	Advandal Fade Fad	Standas Vezenkras Adoli vezenkras C Popula Vezenkrai C Popula C Popula

Wenn im Netzwerk mehrere Benutzer auf die gleichen Dateien zugreifen, können diese beim Bearbeiten gesperrt werden. Diese Funktion ist standardmäßig ausgeschaltet.

Notizen

... das passt!



1.24 Konfiguration Tastaturkürzel

Notizen



Hier können benutzerdefinierte Tastaturkürzel angelegt und vorhandene editiert werden.

1.2.5 Konfiguration Anwender Information



Die Anwender-Informationen werden bei der Übergabe von Corpora mit den Projekt-Informationen gefüllt. Diese werden dann auch bei der Erstellung von Zeichnungsableitungen übernommen.



1.2.6 Konfiguration|Kurve

Notizen

nstellungen		
- III Initialisierung	urve	
- 😁 Leistung		
- Optimierung der Drahtmodelldarstellung		
B Dokument	rienattibute	
Verzeichnisse sichem	Fathe > Linjentup >	
- 1 Weiteres		
S Auswahl	zeugungsfolie: Konstruktionshilfe	
😍 Farben		
Anzeigeoptionen		
astaturkurzel	N	
U Funktionsleiste	Aerch Linenaffibule	
Darstellungsoptionen	Farbe> Linientyp>	
Anwender Informationen	rzewanastole Konstruktionshile	
Constantion Constantion		
di Davishan		
Baramatar		
Achzen/Schraffurlinian	Seisambute	
Kinye	Fathe > Linientup >	
Sketch		
Bemaßung	zeugungsfolie: Konstruktionshilfe Linienstarke >	
Zwangsbedingung		
T Text/Anmerkung		
Vordefinierter Index	Colorado a	
Tabelle	Poprealitioue	
Toleranzreferenz	JFarbe>	
II Geometrietoleranz	zeugungsfolje : Konstruktionshilfe 🛛 Linienstärke > 🚽 🗸	
T Vordefinierte Eigenschaften		
🚵 Multiple Bauteile definieren		
Multikriterienfilter		
🖉 Bauteil	Conturattribute	
- C Altibute	Farbe> Liviertup>	
- Komponenten Verwaltung		
- JP Anwender Bibliothek	zeugungstolle: Konstruktionshifte Linienstakke >	
- 24 Bibliomekentiker		
S Dynamisch Wereinfackte Davatellung	hadres for small dada	
Multi Draft	and the second sec	
1 Robteiliste	Jrade> ULiriengp>	
-Cill Bohtele pach Finheit	zeugungsfolie: Konstruktionshilte 🛛 Linienstärke > 🚽 🚽	
1 Rohteile nach Länge		
-Cill Bohtele nach Eläche		

Hier können die Farben und die Erstellungsfolie der Kurven eingestellt werden. Standard ist Folie O Konstruktionshilfe.

1.2.7 Konfiguration|Bemaßung

1.2.7.1 Konfiguration|Bemaßung|Anfangswerte

Voreinstellungen					×
- BD Initializierung	Anfangswerte				
- A Leistung					
Optimierung der Drahtmodelidarstellung	Erstellungsfolie		Maße		
- R Dokument	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
Verzeichnisse sichem					
Vieteres	Texthone		2.500mm		
- S. Auswahl					
Earben					
Anzeigeoptionen	Erstes Maßsymbol	>		×	
4ª Tastaturkijizel					
III Funktionsleiste					
-CI Darstellungsoptionen	-	- AL			
Anwender-Informationen	Zweites Maßsymbol	>		×	
Koordinatensustem/Punkt					
Fre Geometrie					
-rd Dantaling	Große annassen	PROPORT	INNAL ZUB TEXTHÖHE	V I	
- Parameter	areas a gastar				
Achren/Schraffurlinien					
1 Kurva	Pielorolle		2.500mm		
Skatch	1 leigidde		L. John		
Remaßung					
Allaberta	Pleikinkel		20.000*		
T Test/Telescon			160.000		
Gametic Manakindanas					
G Agrainational	Kreischachmesser		1.250mm		
			1		
TH Zurana and the Matter					
Econociaria entre a constante	Punktdurchmesser		1.250mm		
Zupenhodingung					
T Taxt/Apparkung					
Vordefinierter Index	Positionierungsabstand		15.000mm		
T abelle	-				
Geometriatelerana	Erste Hilfslinie ist ausgeblendet				
T Verdefinierte Einensekaften					
Multiple Rauteile definieren					
Multikiterienfilter	Zweite Hilfsfinie ist ausgeblendet				
A Raudad					
Ambuda					
V annound for V anualt and	Trimmprojektionsline mit maximaler Länge		0.000mm		
Anwander Bhiothak					
A Dhiving anity					
. Veneration sidd at a templicher Den s	Herunterfahren in nicht assoziativen Kurvenmodus	1			
- any isomponencen nicht mit automatischem Prozis					
, ,					
		OK	Abbrechen		

Die Erstellungsfolie für Maße liegt auf Folie 2 Maße. Hier können die Maßpfeile nach Wunsch angepasst werden.



Notizen

1.2.8 Konfiguration|Text_Anmerkung

1.2.8.1 Konfiguration|Text_Anmerkung|Anfangswertel

reinstellungen			
Dokument	 Anlangsweite 		
Verzeichnisse sichem	Text		
Weiteres			
- 8 Aurmahl			
Exhen	Erstellungsfolie	Beschütungen	
Anzeigeoptionen			
- Unktionsleiste			
- Darstellungsoptionen	Texthohe	: 3.500mm	
2 Anwender-Informationen			
🕀 🛃 Koordinatensystem/Punkt			
Geometrie			
- 😪 Parameter	Herunterfahren in den nicht assoziatis	ven Kusven Modus	
- Achsen/Schraffurlinien			
- W Kurve			
Sketch			
Remaßung			
Ambudo			
T Land (Lalarman	Spiegelettekt ful die symmetrischen I	exte bebenaren	
1 Tell Tolean			
- Becomemo/Verschiedenes			
Anzeigetomat	Anmerkung		
- Matangswerte			
-Fi Zusammengesetztes Maß	5 1 B 1 C		
-/ Formschrägenbemaßung	Enstellungsrote	: Beschiltungen	
Zwangsbedingung			
- f Anfangswerte			
T Text/Anmerkung	Texthohe	: 3.500mm	
Allabute			
Anlangawette			
T Vordefiniette Texte/Anmedumgen			
- O Vordefinierter Index			
Taballa	Symbol der Maßlinien	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Toleranzierenz			
La Geometrietoleranz			
I Vordefinierte Eigenschaften			
- Multiple Bauteile definieren	Uberall das gleiche Symbol		
- 1 Multikriterienfilter			
🕀 🔑 Bauteil			
- C Attribute			
- Romponenten Verwaltung	Die Beschädigungen sind im Kurvenn	nodus nicht assoziativ	
Anwender Bibliothek	v		
< .			
د		DK Abbrechen	

Hier werden die Erstellungsfolie (3 Beschriftungen) und die Texthöhe für Anmerkungen und Beschriftungen eingegeben.

1.2.8.2 Konfiguration/Text_Anmerkung/Vordefinierte Text_Anmerkung



Hier können Texte und Anmerkungen voreingestellt werden.



Hier können Bauteiltypen angegeben werden die nicht angezeigt werden sollen.

1.2.10 Konfiguration Vordefinierte Eigenschaften

 $1.2.10.1\,{\it Konfiguration} | {\it Vordefinierte\ Eigenschaften} | {\it Vordefinierte\ Ei$

Bezeichnungen



Hier legen Sie die vordefinierten Bezeichnungen an, die Sie beim Bauteil definieren auswählen können.







1.2.10.2 Konfiguration/Vordefinierte Eigenschaften/Vordefinierte Referenzierungen

Workingstein Second Sec

Hier können Texte für die Referenz angelegt werden.

1.2.10.3 Konfiguration/Vordefinierte Eigenschaften/Vordefinierte Bearbeitungen



Wenn Bearbeitungen in der Definition verwendet werden, können diese hier als Wildcard angelegt werden.

Notizen

... das passt!



1.2.104 Konfiguration|Vordefinierte Eigenschaften|Vordefinierte Lieferanten

Verdenkalangen Verdenkalangen Parameter P

Wenn Lieferanten als Auswahlkriterium gewünscht werden, können diese hier hinterlegt werden.

1.2.10.5 Konfiguration/Vordefinierte Eigenschaften/Vordefinierte Bauteiltypen



Hier kann die Liste der Bauteiltypen für den Multilevel Modus der Stückliste geändert und ergänzt werden.

Notizen





1.2.10.6 Konfiguration/Vordefinierte Eigenschaften/Vordefinierte Beschreibung

Notizen



Hier können wiederkehrende Beschreibungen angelegt werden.

1.2.11 Konfiguration/Multikriterienfilter



Der Multikriterienfilter ist ein Werkzeug um eine schnelle Auswahl nach vordefinierten Kriterien zu treffen. Beispielhaft ist hier ein Filter für Bauteile mit Bearbeitungen angelegt. Es können beliebig viele Filter ergänzt werden.



1.2.12 Konfiguration|Bauteil

Notizen

1.2.12.1 Konfiguration/Bauteil/Attribute

voreinstellungen	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Si ènteinelonnat e	Ambute
Anfananunta	Visuelle Attribute
T 7	
HI Zusamnengesetzies Mas	O Vodagementeret wie Vodage
-/ Formochragenbernaloung	C renderige terreter the render
⊟ Zwangsbedingung	
- C Attribute	
- T Anlangswerte	Bauteilgesteuert wie Datei
Ambute	
- Anianoswerte	
T Vordefinieste Teute/Anmerkungen	Annangsweite der Votrage manuel
Q Mordoliniador Indou	
T shalls	Physikalische Attribute
Tabelle C	
1 oleranzrererenz	
Har Geometrietoleranz	C rungergenous ne runge
E 1 Vordelinierte Ligenschaften	
T Vordefinierte Bezeichnungen	
- T Vordefinierte Referenzierungen	O Bauteligesteuert wie Datei
 T Vordefinierte Bearbeitungen 	
- T Vordefinierte Lieferanten	
- T Vordefinierte Bauteiltunen	
T Vordefiniete Berchreihung	Antangswerte der Vorlage manuel
2 Multiple Pautoile definieron	
Multiple Daucelle derinieren	Edia
Multikritenenniker	
Bauten	Verdingenerate unit vier Medings
- C Ambule	volagengeneuen wie volage
Komponenten Verwaltung	
- CP Anwender Bibliothek	
- A Bibliothekenfilter	Bautelgesteuert wie Datei
- A Komponenten nicht mit automatischem Proz	
- 🖕 Dynamisch	
- O Vereinfachte Darstellung	
- Multi Draft	C Avrangswere der vorlage manuel
C Bobteiliste	
Bohtala nach Einhait	Sighbaket
Til Doktele nach Länne	
CT Dektele meh Diske	
I honele hach hache	O Vorlagengesteuert wie Vorlage
Volumen Hontelle	
T Diverses	
E-T Form	
- Formverwaltung	A Mar of the second s
- B Konstruktionsvolumen	(9) was across mechanic
- Materialfilter V	
< >	
	OK Abbrehen
	UN Addresiter

Hier ist definiert wie sich Bibliotheks-Bauteile beim Einfügen verhalten.

1.2.12.2 Konfiguration | Bauteil | Komponentenverwaltung

Se Anzeigetomat	Operation an Bauteil	Erzeugungst	modus		
- T Anlangsweite	Bauteil lokal ändern	Bauteie e	rzeugen		
- H Zusammengesetztes Maß	O Bauteil-Vorlage ändern	◯ Vorlageek	Vorlageelemente kopieren Frage stellen		
Formochrägenbemaßung Zwangsbedingung	O Frage stellen	O Frage stel			
- Thibute	Komponente kopieren	Kopieren vo	n Bedingungen		
- T Anlangowerte	Parameter zusammenfassen Nach Steuerelementen fragen	Parameter	zusammenfassen		
Altibute	Diese Frage nicht stelen	Diese Fra	ne nicht stellen		
- 👚 Anlangowerte			ge ment steller		
T Vordefinierte Texte/Anmerkungen Mordefinierter Index	Positionerungen	Automatisch Positionierungen			
Tabelle	O Positionierungen nicht veröffentlichen	Positionierung1 X-		Links	
Toleranzreferenz		Positionierung2X+		Rechts	
I Geometrietoleranz		Positionierung3 Y-		Vome	
T Vordefiniete Bezeichnungen	Hauptpositionierungen veroftentlichen	Positionierung4 Y+		Hinten	
- <u>T</u> Vordefinierte Referenzierungen		Positionierung5 Z-		Unten	
T Vordefinierte Bearbeitungen	O Alle Positionierungen veröffentlichen	Positionierung6 Z+		Oben	
T Vordefinierte Bauteiltspen		Positionierung7 XM		Mitte×	
- T Vardefinierte Beschreibung		Positionierung8 YM		Mitte Y	
Multiple Bauteile definieren	Erstellungsfolie : Konstruktionshilfe	Positionierung9 ZM		Mitte Z	
P Bauteil	Carolina				
- 😍 Attribute	Zurammennelarite Beacheitunnen auf Bautele anwenden				
Anneader Distribute					
A Bbiothekenilter	Wähle Einfügeset				
- A Komponenten nicht mit automatischem Proz	Aktiviere Folien während der Einfügung				
Dynamisch Vereinfachte Davatellung	Nacuatindas da Dottinias normilla				
Multi Draft	Zeine Beskierine weerstike				
1 Rohteiliste	E zager ondrad gegine			-	
Rohtele nach Einheit	Minimale Länge		20.000mm		
Rohteile nach Fläche	Part I and Annual An				
Volumen Rohteile	Ontabliet				
F Diverses	Our contraction of the second se				
	vereintacrix				
- Tomverwaltung					
Formverwalkung Konstruktionsvolumen	O Frage stellen				

Hier ist definiert, wie die Bibliothek beim Einfügen von Bauteilen gesteuert wird.



1.2.12.3 Konfiguration Bauteil Anwender Bibliothek

oreinstellungen				
Advagedment Advagedme	A Annender Biblichek Hinsufugen Andem E	daren		
Vederleich Beschnungen Vederleich Beschnungen Vederleich Bederburgen Vederleich Bederburgen Vederleich Bederburgen Vederleich Bederburgen Vederleiche Bederburge Mittige Buckele definieren Mittige Buckele definieren Mittige Buckele definieren Vederleiche Bederburge Vederleiche Bederb	None AFI_ID_Zotrem_Model AFI_ID_Zotrem_Modelshife AFI_ID_Zotrem_Modelshife AFI_ID_Zonetkompode AFI_ID_Zonetkompode AFI_ID_Zonetkompode AFI_ID_Zonetkompode	Ped 110F00UFVAP_BlocketVAP_0_2ednew_Medu 10F00UFVAP_BlocketVAP_0_2ednew_Medu 10F00UFVAP_BlocketVAP_0_2ednew_Medu 10F00UFVAP_BlocketVAP_20_Venterspa 10F00UFVAP_BlocketVAP_20_Venterspa 10F00UFVAP_BlocketVAP_20_Venterspa CVMsteVGapeVAP_BlocketVAP_11_Veterspa	Modut 30 30 30 30 30 30 30 30	
	_	DK Abbrechen		

Hier sind die Pfade zu externen Bibliotheken eingetragen (nicht Standard Missler). Wenn neue Ordner erstellt werden, müssen die Pfade hier eingetragen werden.

1.2.124 Konfiguration Bauteil Bibliotheken Filter



Über die Aktivierung dieses Filters wird gesteuert, welche Ordner angezeigt werden, beim Einfügen von Standard-Bauteilen

Notizen

... das passt!



1.2.12.5 Konfiguration|Bauteil|Komponenten nicht mit automatischem Prozess bearbeiten

Notizen

- R Anzeigelomat	A Komponenten nicht mit automatische	m Prozeß bearbeiten			
- Antangweste					
Zusammengesetztes Maß					
- / Formschrägenbemaßung					
Zwangsbedingung					
- C Altribute					
- Anlangswerte					
T Text/Anmerkung	Eine Nachticht senden wenn ein a	utomatischer Ptoze8 versucht Komponi	enten zu verarbeiten		
- C Attribute					
- 👚 Antangswerte					
T Vordefinierte Texte/Anmerkungen					
Vordefinierter Index					
Tabelle					
🗜 Toleranzreferenz					
II Geometrietoleranz	Standard	Familie	Тур	Variante	^
T Vordefinierte Eigenschaften	APT_81_Zeichnen_Möbel	99_Hilfskörper			
— T Vordefinierte Bezeichnungen	APT 01 Zeichnen Mobel	99 Hilfskorper	Abschluß	Rund beidseitig	
— T Vordefinierte Referenzierungen	APT 01 Zeichnen Möbel	99 Hilfskörper	Abschluß	Rund links	
- <u>T</u> Vordefinierte Bearbeitungen	APT 01 Zeichnen Möbel	99 Hilfskörper	Abschluß	Rund rechts	
- T Vordefinierte Lieferanten	APT 01 Zeichnen Möbel	99 Hilfskörner	Abschuß	Schräg beidseitig	
- T Vordefinierte Bauteiltypen	APT 01 Zeichnen Michel	99 Hilfskörner	Abschluß	Schräd links	Long and Long and
 T Vordefinierte Beschreibung 	APT 01 Zeichnen Michel	99 Hilfskörner	Abschluß	Schräg rechts	Hinzufuj
Multiple Bauteile definieren	APT 01 Zeichnen Michel	99 Hilfelicines	Autheniuma	Allegrain	
Multikriterienhilter	APT 01 Zeichnen Michel	99 Witchiomer	Dachschräne	Dackrokrine beideelin	
/ Bautes	ADT 01 Zeishner Mohel	20 Lifelian an	Dashashing	Dashashian kistar	
Altabute	APT_01_Zeichnen_Mobel	99 Hitching as	Dachschildge	Dachschildge finken	
Komponenten Verwahung	APT_01_Zeichnen_Mobel	00 Libbling at	Dachschildge	Dachschräge inks Dachschräge fals att Daaltal	
- 3 Anwender Bibliothek	AP1_U1_Zeichnen_Mobel	aa_Hitskorper	Dachschrage	Dachschlage inks fill Deckel	
A BDIODEKENTIKE	AP1_U1_Zeichnen_Mobel	aaTHitskotbei	Dachschrage	D acrischiage recrits	
 Automotivation from mit automativeram Pro Des antivera 	AP1_U1_Zeichnen_Mobel	aaTHitskotbei	Dachschrage	Dachschlage rechts mit Diecklei	Entfern
🖢 Dynamisch 🖓 Versiefe state Desstellere e	AP1_01_Zeichnen_Mobel	99_Hiltskorper	Eckschrank	Bereich	
Multi Dualt	APT_01_Zeichnen_Mobel	99_Hiltskorper	Gerade	Bereich	
Paktalista	APT_10_Konstruktionsvorgabe	50_Beschlagsverteilung	Verteilung_senkrecht	02_Quader	
GI Doktolo mach Eicholt	APT_10_Konstruktionsvorgabe	50_Beschlagsverteilung	Verteilung_waagrecht	02_Quader	
Cil Bobtele nach Länge	APT_11_Aitkelvorgabe	08_Verbinder	Arbeitsplattenverbinder	Universal Ø35mm	
CI Boktele nach Dische	APT_11_Artikelvorgabe	08_Verbinder	Dubel	Riffeldubel Buche	
I Volumen Bohleile	APT_11_Artikelvorgabe	08_Verbinder	Excenter	Minitix Doppetbolzen Gehrung 87mm	~
T Diverses	Line is a local of the	00 U 1' 1		LA A R AL	
Form					
- T Formversellung					
- F Koostaktioosvolumen					
Materialfilter	*				

Diese Auswahl definiert, welche Teile von der automatischen Bearbeitung ausgeschlossen werden.

1.2.13 Konfiguration/Vereinfachte Darstellung

Voreinstellungen		×
Si ánteineformat	Bearbeiten und vereinfachte Darstellung der Formen	
- Aniangumente	Subtrahieren und bimmen	
2 Jusampengesetztes Maß		
Europhy isophysical in a	Nur die detailliete Darstellung bearbeiten	
Zwanashedingung		
Ambuda		
And an annual a	Die vereinfachte Dantelking ebenfalls beachelen	
T Tart Banahara		
Anihuan		
Ambule		
T Vadefainte Teste (Association	Origen	
Voidenteile rekerventeikongen		
Vordennierter index	Erweiterter Schnitt	
	Nur die detailliete Dastellung bearbeiten	
T Verdefinitete Finance kellen		
T Vorderinierte Eigenschatten		
T Voldennene Bezeichnungen	Die vereinfachte Dastelkung ebenfalls beabeiten	
- 1 Voldenniene hererenzerungen		
Volderiniette Bearbeitungen		
- I Volderinielle Liereranken		
- 1 Vordehmerte Bauteiltypen	Origen	
Vordehmerte Beschreibung		
- Auflight Bauteile definieren	Bohren	
-y Multikriterienhiter		
Bauteil	Nur die detailiete Darstellung bearbeiten	
- Attribute		
Komponenken Verwaltung		
- JP Anwender Bibliothek	Die vereinfachte Dautelking ebenfalls beabeiten	
- A Bibliothekentilter		
- A Komponenken nicht mit automatischem Proz		
- bynamisch	C France	
	Chagen	
- 4 Multi Draft		
H I Honteiliste	Unwandlung nicht für Verschiebung	
Hohtele nach Linheit		
Hohtele nach Länge	O Nur die detailierte Darstellung bearbeiten	
Horkete nach Häche		
Volumen Hohtele		
- 3 Diverses	Die vereinfachte Dasstellung ebenfalls bearbeiten	
H-T Form		
- Forniverwaltung		
- du Konstruktonsvolumen	O Fragen	
- Materialfilter V		
< >		
	OK Abbrechen	

Hier wird definiert, wie das Verhalten der Dateien im vereinfachten Modus ist.



1.2.14 Konfiguration|Rohteilliste

1.2.14.1 Konfiguration | Rohteilliste | Rohteil nach Einheit

	-				
- Anzeigeformat A	Rohtele nach Einheit				
- T Antangswerte					
Zusammengesetztes Ma8					
-/ Formschrägenbemaßung					
⊟-/ [™] Zwangsbedingung					
	Hinmilian	Finlinen	änden	Lörchan	Koniatan
- Anlangswerte	Timeorogent	C Nogen	Prinker (Edition	Regional
T Text/Anmerkung					
- C Attribute					
- 👚 Anlangsweite					
T Vordefinierte Texte/Anmerkungen					
	Beterenz	Benetkungen	^		
🗄 🚟 Tabelle		1			
⊕ Ţ Toleranzreferenz	Auszug HET TICH Arci Tech Heing 30.	Langsteiing			
🗄 💷 Geometrietoleranz	Auszug HET TICH Arci Tech Heing 27.	Langsteling			
T Vordefinierte Eigenschaften	Auszug HE I TICH Arci Tech Heing 65.	Langsteling			
- T Vordefinierte Bezeichnungen	Auszug HE I TICH Arci Tech Heing 55.	Langsteling			
 T Vordefinierte Referenzierungen 	Auszug HETTICH Arci Tech Reling 50.	Längsteling			
T Vordefinierte Bearbeitungen	Auszug HETTICH Arci Tech Reling 45.	Längsteling			
T Vordefinierte Lieferanten	Auszug HETTICH Arci Tech Reling 40.	Langsteling			
T Vordefinierte Bauteitypen	Auszug HETTICH Arci Tech Reling 35.	Längsteling			
T Vordefinierte Beschreibung	Auszug HETTICH Arci Tech Reling 30.	Längsteling			
- Multiple Bauteile definieren	Auszug HETTICH Arci Tech Reling 27.	Längsteling			
- 1 Multikriterienfilter	Auszug HETTICH Arci Tech Reling 35.	Längsteling			
Bauteil	Auszug HETTICH Arci Tech Reling 30.	Längsteling			
Attribute	Auszug HETTICH Arci Tech Reling 27.	. Längsteling			
- Komponenten Verwaltung	Auszug HETTICH Arci Tech Reling 65.	. Längsteling			
Anwender Bibliothek	Auszug HETTICH Arci Tech Reling 55.	. Längsteling			
- Py Bibliothekentiker	Auszug HETTICH Arci Tech Reling 50.	Längsteling			
- www.Komponenkeninicht.mk.automatischem Proz	Auszug HETTICH Arci Tech Reling 45.	Längsteling			
ynamisch Deutellus -	Auszug HETTICH Arci Tech Reling 40.	Längsteling			
2 Multi Dest	Auszug HETTICH Arci Tech Reling 35.	Längsteling			
Robteiliste	Auszug HETTICH Arci Tech Reling 30.	Längsteling			
	Auszug HETTICH Arci Tech Beling 27	angueling			
Cil Boltala pach Langa	Auszug HETTICH Arci Tech Fronthele	Eronthefestigung Beling			
CII Boktele nach Eläche	Auszug HETTICH Arci Tech Fronthele	Fronthefestiquoq			
CI Volumen Bohteile	Austran GBASS DWD-XP Zame H95	Zaroa			
- 2F Diverses					
E-T Form			/		
Torriverwalkung					
- F Konstruktionsvolumen					
< >					
		OV Abbr	and an		
		UN ADDR	eurieri		

Hier werden die Bauteile eingetragen, die als einzelne Einheit in der Stückliste übergeben werden sollen (Valorisation über Einheit): Ausgabe in Stückzahl.

1.2.14.2 Konfiguration | Rohteilliste | Rohteil nach Länge



Hier werden Bauteile eingetragen die als Langteile übergeben werden (Valorisation auf umschließende Länge): Ausgabe in Laufmeter

Notizen



1.2.14.3 Konfiguration | Rohteilliste | Rohteil nach Fläche



Hier werden die Bauteile eingetragen, die als Fläche übergeben werden. (Valorisation auf umschließende XY Fläche): Ausgabe in Quadratmeter. Aus der Beschichtung und der Materialstärke wird dann die entsprechende Dekorplatte ermittelt.

1.2.144 Konfiguration Rohteilliste Volumen Rohteile



Hier werden die Bauteile eingetragen, die als Volumen übergeben werden. (Valorisation auf umschließendes Volumen): Ausgabe in Kubikmeter. Aus der Beschichtung und der Materialstärke wird dann die entsprechende Dekorplatte ermittelt.

Notizen

... das passt!



1.2.15 Konfiguration|Diverses

Notizen

1.2.15.1 Konfiguration | Diverses | System

Antergetomat Antergetomat Antergetomat Antergetomate Antergetom	
Antangsweite Antangsweite Zusammengestetss Maß // Formerkhägenbemsßung Zwangsbedingung	87
Zusammengesetztes Maß Zisammengesetztes Maß Zisammengesetztes Maß Zisammengesetztes Maß Elastischer Dur Zisamgebedingung Zisamgebedingung	80
−/7 Formschrögenbemaßung Elastischer Dur Zwangsbedingung	107
Zwangsbedingung	
	Koordinaten anzeigen
Antangswerte Längengenaux	kek 1
T Text/Anmerkung	
- C Attribute	
- Antangsweite	uier arceigen
- T Vordefinierte Texte/Anmerkungen	
- P Vordefinierter Index	
Tabelle	dun tina dar Elemente sensione
HT Toleranzreferenz	
	Elemente anzeigen
T Vordefinierte Eigenschaften	n über den Stücklistenrang des Elements anzeigen
T Vordefinierte Bezeichnungen Elementanzeig	ger im Konstruktionsbeum, Register Folie
 T Vordefinierte Referenzierungen Präzise 	
T Vordefinierte Bearbeitungen O Schnell	
T Vordefinierte Lieferanten	
- T Vordefinierte Bauteiltypen	
- T Vordefinierte Beschreibung	Archimiante: Suntara
-2 Multiple Bauteile definieren	Annual Control of Cont
- 1 Multikriterienfilter	
Bauteil Standardschrit>	Arial
- 😍 Attribute	
- 📽 Komponenten Verwaltung	
- De Anwender Bibliothek	
Automat	scher Hinweispteil auf Element
- A Komponenten nicht mit automatischem Proz	
- 🖕 Dynamisch 🗠 Hannen da	inden
- C Vereinfachte Darstellung Rahr	nen/arbe
🤬 Multi Draft Te	etaba
Bohteiliste	
- 🗇 Rohteile nach Einheit	
- DI Rohtele nach Länge	
- Hohtele nach Flache	lin die Xendenwonnen wennen Diskonkom
Volumen Rohteile	in de milierargigeterser tradyox
Transparenz = 5	
H-T Form	
- The formverwaltung	
Volstandigen	Matetainarien arzeigen
< >>	

Hier wird die Steuerung der Stücklistenansicht im Konstruktionsbaum angepasst.

1.2.15.2 Konfiguration Diverses Grafik



Hier wird die Steuerung der Ansicht im Design-Bereich angepasst.



1.2.16 Konfiguration|Form

1.2.16.1 Konfiguration|Form|Konstruktionsvolumen

				~
Anzeigeformat A	Konstruktionsvolumen			
- f Anlangswerte	Folie			
Zusammengesetztes Maß				
- / Formschrägenbemaßung				
- Zwangsbedingung	Aktivieren		Erzeugungstolie	Hilfskörper
Attribute				
Anlangsweite				
T Text/Anmerkung	Material			
Attribute				
- Anianowete	Aktivieren			
T Vordefinierte Texte/Änmerkungen				
- P Vordefinierter Index				
Tabelle	Filter			
Joleranzieferenz				
Geometrietoleranz	Glas			~
T Vordefinierte Eigenschaften				
T Vordefinierte Bezeichnungen	Give 01			
T Vordefinierte Beferenzien noen	Glas 02			
T Vordefiniate Restheit screen	Kirchentenster blau			
T Vordefinierte Lieferanten	Kirchenfenster mit Blumen			
T Vordefiniete Bauteitunen	tosa Kirchentenster			
T Vordefiniete Berchreihung				
Multiple Pautoile definieren				
Multiple Datasie deministen				
A Rautal				
Andrea				
Annoole Variables				
Noneoder Dhéchok				
Dhistoriaelber				
Komponenten nicht mit automatischen Pros				
-+ Dunamisch				
Warainfachte Darstellung	Turner warn			
- 2 Multi Draft	Trai sparenz			
GI Robiolisto				
Cill Bohtele nach Einheit	Division		Transparanz	8
CI Bohtele nach Länze			That hypertonic	10
Cill Bohtele nach Fläche				
Cill Volumen Bohteile				
T Diverses	Farbe			
E Form				
E Formanush no	_			
- Kaosta útigozvolumeg	Aktivieren			Erzeugungstarbe >
- Materialfilter				
	1			
		OK Abbrechen		

Hier werden die Eigenschaften von Konstruktionsvolumen beim Erzeugen eingestellt. Durch das Material Glas bleiben die Volumina auch in der gerenderten Ansicht transparent.

1.2.17 Konfiguration Material filter

T Text/Anmerkung	Materialfilter			
Attribute	Matrerial Beschichtungen			
- Antangewerte				
T Vordefinierte Texte/Anmerkungen				
- P Vordefinierter Index				
🗉 🚟 Tabelle				
Toleranzreferenz		Della con la Colorización del	All and the I down and the second	
Geometrietoleranz		sales aktivieren	Alles Geaktivieren	
T Vordefinierte Eigenschaften				
T Vordefinierte Bezeichnungen				
- T Vordefinierte Referenzierungen				
- T Vordefinierte Bearbeitungen				
T Vordefinierte Lieferanten	Kategorien			^
- T Vordefinierte Bauteiltypen	Holz			
T Vordefinierte Beschreibung	Holz dekore (EBBEB 2017-2019)			
-3 Multiple Bauteile definieren	Holzwerk stoffe (Pioncelc)			
- W Multikriterienfilter	Kantan (Pinncale-Mithal)			
🕀 🖉 Bauteil	K anter (Discords Malaurah staffa)			
Attribute	Kanier (Fritachiozweiksione)			
- 😵 Komponenten Verwaltung	C Neter (THUNLAD)			
- D Anwender Bibliothek	Krischbaum (THUNCAD)			
A Bibliothekenliker	Kleidung (THUNLAD)			
- A Komponenten nicht mit automatischem Proz	Kreatv (PFLEIDEHER 2017-2020)			
🥪 Dynamisch	Kuechen (TRUNCAD)			
- @ Vereinfachte Darstellung	 Langriemen (Weitzer Parkett) 			
😳 Multi Draft	Laubbäume			
🗄 🗂 Rohteiliste	 Limba (TRUNCAD) 			
Rohteile nach Einheit	 Lärche (TRUNCAD) 			
- 🗇 Rohtele nach Länge	Mdf (TRUNCAD)			
- 🗇 Rohtele nach Fläche	Macore (TRUNCAD)			
Volumen Rohteile	Mahagoni (TRUNCAD)			
-27 Diverses	Makassar (TRUNCAD)			
🕀 📬 Form	Marmor (TBUNCAD)			
- T Fornverwaltung	Macrisholz (Pinocale Mobel)			
- B Konstruktionsvolumen	Material (PEI EIDEBEB 2017,2020)			
- Materialfilter	Manu (TRUNCAD)			
🗄 🚰 Schnittstellen	Marine (TRUNCAD)			
🕀 🧝 Nesting	A Mark (TRUNCAD)			
-tc Kompass	(International Contraction			
🗄 🖍 Blech : Entwurf	Director			
🗄 👷 Blech : Abwicklung	Metais (1 op5 oid Wood)			
Blechverarbeitung : Konverter	L Mineralien			
🗄 🚮 Blechverarbeitung : Biegeassistent 👘 🗸	Multiplex (TRUNCAD)			
<>	Mobel (Pinncale)			~

Hier kann der Filter eingestellt werden für die Auswahlanzeige beim Materialtausch-Dialog eingestellt werden.


2 Vorlagen Standardbauteilbibliothek

TopSolid Wood ist in drei Hauptbereiche unterteilt - in Design, Draft, CAM, die jeweils unterschiedliche Dateiformate verwenden:

Design: .top Dateien

Draft: .dft Dateien

CAM: .wod Dateien

Entsprechend gibt es für alle drei Bereiche Vorlagedateien, die bei einer neuen Datei bestimmte Einstellungen mitbringen oder schon Bauteile enthalten.

2.1 Neues Dokument Design Anwendervorlagen



2.1.1 APTV_Vorlage: Extrusionsbauteil



Die Anwendervorlage ist zum Erstellen von Profilbauteilen. Die Koordinatensysteme fr1 und fr2 sowie die Kontur zwischen den Koordinatensystemen ist vordefiniert. Im Bereich Hilfe wird die Funktion Extrusionsbauteil definieren genauer beschrieben.

Notizen

pinncalc





2.1.2 APTV_Vorlage_Profilwerkzeuge



Diese Anwendervorlage ist zum Erstellen von Profilwerkzeugen. Es sind die Koordinatensysteme für den Einfügepunkt des Werkzeugs und des Konterwerkzeugs angelegt, ebenso wie die Werkzeugachse für beide Werkzeuge. Unter Holzbearbeitung TopSolid'Wood Hilfe wird die Funktion genauer beschrieben.

2.1.3 APTV_Steuerquader_einfach



Der Quader bringt voreingestellt folgende Parameter mit, die das Volumen steuern: Diese Anwendervorlage ist zum Erstellen von Bauteilen, die über einen Steuerquader eingefügt werden:

block.x für die Breite block.y für die Tiefe block.z für die Höhe

2.14 APTV_Steuerquader_Korpus_in_Korpus



Diese Anwendervorlage ist zum Erstellen von Bauteilen, die über einen Steuerquader eingefügt werden. Der Quader hat die Option, die Dicke einer Außenhülle zusätzlich abzugreifen. Der Quader bringt voreingestellt diese Parameter zur Steuerung des Volumens mit, die das Volumen steuern:

block.x für die Breite block.y für die Tiefe block.z für die Höhe block.x1 für die Wandung links block.x2 für die Wandung rechts block.y1 für ein Übermaß vorne block.y2 für ein Übermaß hinten block.z1 für die Wandung unten block.z2 für die Wandung oben





2.1.5 APTV_Steuerquader_schräg



Diese Anwendervorlage ist zum Erstellen von Bauteilen, die über einen Steuerquader eingefügt werden. Der Quader bringt voreingestellt folgende Parameter mit, die das Volumen steuern:

block.x für die Breite block.y für die Tiefe block.z für die Höhe block.a für die Schräge

2.1.6 APTV_Tresen



Die Anwendervorlage ist zum einfachen Erstellen eines Tresenzugs anhand einer Kurve.

2.1.7 APTV_Vorlage_Verbinderbausatz



Diese Anwendervorlage ist zum Erstellen von komplexen Bausätzen. Sie bringt die entsprechenden Parameter und Koordinatensysteme mit.

2.2 Gruppenvorlagen

Notizen

pinncalc

2.2.1 APT_nur_Folien



Bei dieser Folie handelt es sich um eine leere Vorlagedatei mit zwei voreingestellten Koordinatensystemen. Die Folien sind voreingestellt und benannt. Die Bauteilbibliothek ist von der Folienstruktur identisch.

2.2.2 APT_Dachschräge_Beidseitig



Diese Vorlage dient als Beispieldatei und für Präsentationszwecke. Das Möbel ist Parameter gesteuert und kann in der Größe angepasst werden.

2.2.3 APT_Dachschräge_Links_Deckel



Diese Vorlage dient als Beispieldatei und für Präsentationszwecke. Das Möbel ist Parameter gesteuert und kann in der Größe angepasst werden.





2.24 APT_Dachschräge_Rechts_Deckel



Diese Vorlage dient als Beispieldatei und für Präsentationszwecke. Das Möbel ist Parameter gesteuert und kann in der Größe angepasst werden.

2.2.5 APT_Gerade



Diese Vorlage dient als Beispieldatei und für Präsentationszwecke. Das Möbel ist Parameter gesteuert und kann in der Größe angepasst werden.

2.2.6 APT_Zargentisch

Diese Vorlage dient als Beispieldatei und für Präsentationszwecke. Das Möbel ist Parameter gesteuert und kann in der Größe angepasst werden.



2.3 Neues Dokument Draft Anwendervorlagen



2.3.1 Ohne Vorlage

Hierbei handelt es sich um die Standard Draft-Vorlage von TopSolid. Es können das Papierformat und der Maßstabsfaktor ausgewählt werden.

2.3.2 Anwendervorlagen/A4-A0 vertikel_horizontal



Die Anwendervorlagen A4-A0 sind leere Draft Dokumente mit einem einfachen Schriftkopf. Diese dienen Als Vorlage. Der Schriftkopf kann individuell angepasst werden.

24 Draft Gruppenvorlagen

24.1 Draft Gruppenvorlagen/3 Ansichten Bauteile A3H



Diese Vorlage dient zum Erstellen von Zeichnungsableitungen aus dem Holzbereich. Es ist eine Hauptan- (Draufsicht), Seiten- und Draufsicht definiert sowie die Perspektive. Maße werden automatisch eingefügt, ebenso am unteren Rand eine Stückliste, die die Artikel der Zeichnung auflistet.

24.2 Draft Gruppenvorlagen/3 Ansichten Positionen A3H



Diese Vorlage dient der Erstellung von Zeichnungsableitungen aus dem Holzbereich. Es ist eine Hauptansicht(Vorderansicht) definiert, mit Seitenansicht, Draufsicht und einer Perspektive.



3 Der Aufbau der Bibliothek

! Wichtig : Beim Ändern oder Anlegen neuer Bauteile muss immer in einer neuen Versionsnummer abgespeichert werden, da sonst beim erneuten Einspielen oder bei einem Update der Bibliothek die Änderungen überschrieben werden. Deswegen sollten PinnCalc-Bauteile, die geändert wurden, mit einer Versionsnummer ab 99 abgespeichert werden.

3.1 Die Verzeichnisstruktur



Die Bibliothek ist untergliedert in sechs Bereiche. den Haken Über bei "Filter Standard" wird die Auswahl auf die APT-Bibliothek (APT= Ade-Quate PinnCalc TrunCAD) begrenzt. Über "Werkzeuge|Optionen| Bauteil Bibliotheksfilter" ändern

Sie diese Einstellung. Die Struktur ist von oben nach unten gestaffelt. Das bedeutet, dass die oberste Ebene "APT_01_Zeichnen_Möbel" Teile aus den darunterliegenden Ebenen beinhaltet.

3.1.1 APT_01_Zeichnen_Möbel



Gruppe Die beinhaltet zusammengebaute Möbel mit verschiedenen Konfigurationen. Auch neue Varianten sind hier abzuspeichern. Die vorhandenen Möbel dienen nur als Beispiele, da die Konstruktion, die Plattenart und Verbinder vom Anwender ausgewählt und aufgebaut werden sollen.

99_Hilfskörper sind einfache Volumen als Ausgangselemente zum Einfügen der Steuerquader.

Notizen

pinncalc



3.1.2 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile

Standard-Bauteil einfügen	×
Filter Standard:	
APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile V	
Famílie, Typ, Variante:	
IP (Big 2, Scholmen, Motobaskells) IP (Big 2, Scholmen, Motobaskells) <td< td=""><td></td></td<>	
Version	Parameter:
×.	
Darstellung:	
Kode:	
×	
OK Abbrechen >>	

Inhalt der Gruppe sind Möbelbauteile, die aus den darunterliegenden Gruppen zusammengebaut und vorkonfektioniert wurden. Je nach Auswahl können diese über Steuerquader, Kurven oder Steuerpunkte zum Konstruieren eingesetzt werden.

Die Bauteile sind versehen mit Werkzeugen und Parametern, die sich nachträglich editieren lassen.

Die Bauteile bestehen zum Teil aus mehreren Artikeln und Werkzeugen, Unterbauteilen und|oder Bauteil-Kode.

Schubkästen beispielsweise bestehen aus der Technik (Führung, Korpus oder Zargen), Front, Griff, und dem Werkzeug (Befestigungsbohrungen). Diese werden in einer Datei zusammengefügt und anhand der Einbaumaße dann über Unterbauteile gesteuert, so dass eine automatische Auswahl der entsprechenden Tiefe der Führungen und Zargen, ein Anpassen der Böden, der Fronten und Hinter Stück genauso erfolgt wie das Steuern des Bohrbilds.

3.1.3 APT_10_Konstruktionsvorgabe

itandard-Bauteil einfügen	×
Filter Standard:	
APT_10_Konstruktionsvorgabe	\sim
Familie, Typ, Variante:	
APT_10_Konstruktionsvorgabe	
🖶 🧰 01_Seite	
O2_Boden_Deckel	
O3_Rückwand	
04_Sockel	
Bet US_Tur	
B C 05_Nappe	
Britan U/_biende	
10 Plate	
13 Sonstines	
B C 15 Baum	
16 Verbinder	Parameter:
17_Band	
18_Schloss	
🕫 🧰 19_Kleiderstange	
🗈 🧰 20_Griff	
30_Beschläge sonstige	
45_Eckverbindung	
⊞- 50_Beschlagsverteilung	
Version:	
	~
Darstellung:	
Kode:	
	~

Inhalt der Gruppe sind Bauteile, die auf dieser Ebene mit Werkzeugen und Bearbeitungen versehen werden. Diese können zum Konstruieren von eigenen Möbelteilen verwendet werden, aber auch zum direkten Einfügen von z. B. Beschlägen.

Notizen



3.14 APT_11_Artikelvorgabe



Die Gruppe Artikelvorgabe ist die unterste Ebene. Dort befinden sich die Rohteile, bzw. die Einzelteile.

Beispiel: Der Minifix Verbinder besteht aus einem Bolzen und dem Excenter.

Bolzen und Verbinder liegen als Einzelteile in der Gruppe APT_11_ Artikelvorgabe\08_Verbinder. Den Bolzen gibt es in verschiedenen Längen. Dieser ist parametergesteuert und kann über eine Dropdownliste als Kode ausgewählt werden. Der Bolzen bringt die Bearbeitung Bohrung mit und wird in der übergeordneten Gruppe APT_10_Konstruktionsvorgabe über ein Koordinatensystem am Excenter positioniert.

3.1.5 APT_20_Werkzeuge



Die Gruppe Werkzeuge beinhaltet z. T. Bearbeitungen, die dann in übergeordneten Bauteilen eingefügt sind. Oder Bausätze aus Artikel mit Werkzeugen, die in einer Datei parametrisiert werden und erweiterte Einfügeoptionen erhalten.

Beispiel: In der Gruppe 08_Verbinder werden die Artikel in einer Datei als Verbinder-Bausatz zusammengefasst und parametrisiert, um die Verbinder via Dropdownliste als Paket austauschen zu können.

3.1.6 APT_50_Einrichtungsgegenstände



In der Gruppe Einrichtungsgegenstände sind dekorative Artikel zur Darstellung in der Zeichnungsableitung oder für Renderings. Für die Konstruktion sind sie nicht gedacht und erfüllen nur dekorative Zwecke.

3.2 Grundstruktur und Systematik der Plattenbauteile

Notizen

pinncalc

3.2.1 Die Bauteilstruktur - APT_11_Artikelvorgabe\01_Platte



Alle Platten in der Bibliothek sind auf der untersten Ebene (APT_11_Artikelvorgabe) austauschbar. Dort gibt es für alle Varianten sechs unterschiedliche Konfigurationen. Um diese austauschen zu können, muss die Kantenbearbeitung (trimmen) dort angelegt sein, so

dass diese auf den nachfolgenden Ebenen parametergesteuert aufgerufen werden kann. Dies erfolgt über das Werkzeug "Trimmen über Ebene".

Dafür sind in alle Richtungen Koordinatensysteme angelegt, die dann über zwei Manipulationen (Rotation und Translation) ausgerichtet und in den nachfolgenden Dateien über Parameter gedreht und verschoben werden. Auf diesem Weg wird die Trimmung an den Steuerquader angepasst.

Die einzelnen Platten liegen als Unterbauteile im Verzeichnis und können über den Parameter Aufbau gesteuert bzw. ausgetauscht werden. Den Artikel O1_Platte gibt es in elf verschiedenen Varianten für die jeweilige Bauart als Vorlage. Die Bauteile sind Kode-gesteuert als drei, vier, fünf, sechs und achteck vorhanden, um die Steuerung der Kanten zu realisieren. Die Definition der Kanten erfolgt reihum gegen den Uhrzeigersinn, beginnend mit der Kante Vorne.





pinncalc

... das passt!

Der Ursprung der Platte ist das Koordinatensystem BTR (Bauteilrichtung). Die Platte selber ist eine Extrusion über eine Kurve. Diese wird auch für die Definition der X und Y Achsen der erstellen Koordinatensysteme für die Trimmung verwendet. Für die Manipulation der Koordinatensysteme werden dann richtungsbezogene Parameter verwendet und als Steuerparameter an die nachfolgenden Dateien weitergegeben. Die Benennung erfolgt analog der Kantenlogik von Corpora (vorne, hinten, oben bzw. links, unten bzw. rechts).



Die Abbildung zeigt die Koordinatensysteme mit ihren Definitionskurven. Beispiel: TR_I_k : Koordinatensystem über 2 Achsen Darunter das duplizierte Koordinatensystem TR_I_e als trimmende Ebene mit der Manipulation Rotation(TR_I_w) und der Translation(TR_I_o).

listorie	Favorten	Hauptgruppe	Bemente	Folie	
💉 GF	RUPPE : Vie	reck (oB_mK) (I	DETAILLIER	T)(1)	
6-1	@352 : _	< <bauteilnar< td=""><td>ne>> (DE)</td><td>TAILLI</td><td>ERT)</td></bauteilnar<>	ne>> (DE)	TAILLI	ERT)
e	🗇 (4) @	858 : <baute< td=""><td>ilname></td><td></td><td></td></baute<>	ilname>		
		5/5			
	🕀 📢 (4)	@1193 : Eben	e trimmen =	(*)	
	🕀 🚮 (4)	@1050 : Eben	e trimmen =	[*]	
	0 📢 (4)	@1043 : Eben	e trimmen =	0)	
	0 📢 (4)	@1036 : Eben	e trimmen =	0)	
	i 🔅 🍼 (4)	@1007 : Eben	e trimmen =	(0)	
		@1056 : Bedi	ngung zum o	Seaktivie	sten = TR_L_w==90° = 1
	- (i) - J-	(0) TR_l_e:	Trimmend	le Ebe	ne
	-99	@1006 : Abst	and = 10mm		
	-7 (4) @345 : <ba< td=""><td>uteilname:</td><td>•</td><td></td></ba<>	uteilname:	•	
•	💕 🛃	KV : <baut< td=""><td>eilname> 2</td><td>'mm_9</td><td>erundet</td></baut<>	eilname> 2	'mm_9	erundet
÷	🕳 (4) @	671 : <baute< td=""><td>ilname> 2r</td><td>nm_ge</td><td>rundet</td></baute<>	ilname> 2r	nm_ge	rundet
÷	🕳 (4) @	1336 : <baut< td=""><td>eilname> 2</td><td>2mm_9</td><td>erundet</td></baut<>	eilname> 2	2mm_9	erundet
÷	🕳 (4) @	673 : <baute< td=""><td>ilname> 2r</td><td>nm_ge</td><td>rundet</td></baute<>	ilname> 2r	nm_ge	rundet
÷	😌 Vorlag	e			
- m	Kantel	4F1 - Steuerban	e Platte		

Die Benennung der Bauteile erfolgt über den Parameter Bauteilname der in den Nachfolgenden Dateien abgefragt wird. Dieser liegt als Text neben dem Bauteil und kann editiert werden, bzw. wird in den nachfolgenden Dateien ersetzt.

3.2.2 Die Bauteilstruktur - APT_10_Konstruktionsvorgabe \01_Seite



In der Konstruktionsvorgabe werden die Platten aus der APT 10 Artikelvorgabe über eine Kontur eingefügt. Anhand dieser Kontur werden die VerbinderausderAPT 20 Werkzeuge anhand einer Kurve eingefügt. Da die Steuerung Einlassfläche der bei Excenterverbindern über

einen Parameter gesteuert werden soll, werden diese immer beidseitig



eingefügt und dann über eine Bedingung deaktiviert

Beispiel für Deaktivierungbedienung:

(or(or(SE_VERB_AN==2,SE_VERB_AN==4),SE_EF!=2),SE_GV_ AN==1)

Der Verbinder wird deaktiviert:

Wenn der Parameter SE_VERB_AN auf 2 steht Wenn der Parameter SE_VERB_AN auf 4 steht Wenn der Parameter SE_EF nicht auf 2 steht Wenn der Parameter SE_GV_AN auf 1 steht



Der Parameter für das Trimmen der Kanten wird durchgereicht in in der übergeordneten Datei ersetzt.

Das Bauteil bringt folgende Steuerungen mit, die dann in der APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile ersetzt werden.

3.2.3 Die Bauteilstruktur - APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile\01_Seite







3.2.3.1 01 Seite einfügen

Notizen



Die Seiten unterscheiden sich in ihrer Ausrichtung 00 Links, 00 Rechts und ihrer Art der Positionierung 01 Links Rechteck und 01 Rechts Rechteck.

Bei den ersten beiden lässt sich noch der Bauteil-Kode auswählen: 01 Standard und 02 Dachschräge hinten. dies ist erforderlich, weil bei der Dachschräge hinten die obere Kante im Winkel getrimmt werden muss und dadurch zusätzliche Kanten entstehen. Der Kode kann auch nachträglich geändert werden.

Das Einfügen erfolgt über den voreingestellten Modus in einen Körper, da die Seiten und der Boden die Grundlage des Möbels darstellen. Die nächste Abfrage der Knick Höhe bezieht sich auf das Trimmen der Seiten bei Dachschrägen-Schränken. Diese ist vorab auf 5000 mm eingestellt und wird dann beim Einfügen des fertigen Schranks über den Befehl "Abmaß von bis" definiert. Standardmäßig wird die Seite auf der Innenseite des Blocks positioniert. Die Darstellung ist auf "Vereinfacht" voreingestellt. Die



Block ausblenden= NEIN ** Steuerblock: Folie und die physikalischen Attribute werden beim Einfügen übernommen.

Wenn die Folie geändert werden soll, müssen erst über das Werkzeug "Ändern" die Attribute bei Folie auf Manuell umgestellt werden.

> OK Visuelle Attribute+ MANUELL Physikalische Attribute+ MANUELL V Folie+ WIE VORLAGE V Sich



Boden und Deckel bringen die Verbinder mit. Diese können nachträglich aus, eingeschaltet und umgestellt werden.



3.2.3.2 01_Seite Ändern

Generell können alle Teile über das Werkzeug "Element ändern" (STRG+W) oder über das Kontextmenü im Konstruktionsbaum geändert werden.



Alle Plattenbauteile aus der Bibliothek sind in ihrem Aufbau steuerbar. Es gibt sechs vordefinierte Werte. Diese lassen sich, je nach Bedarf, beliebig austauschen. Durch dieses Format wird die Steuerung

von Belag und Kante definiert. Standard beim Einfügen ist Nr. 1 - also ohne Belag, mit Kante.

Overeck (oB_mK) (VERE Seite (VEREINFACH (4) Seite (v=90_r= (4) Seite 2mm_gee (4) Seite 2mm_gee (4) Seite 2mm_gee (4) Seite 2mm_gee (5) Seite 2mm_gee	ITT) INFACHT) ITT) 90_h=90_l=90) (VERE) rundet (VEREINFACHT rundet (VEREINFACHT	INFACHT)]]					
E Steuermaße	Kanten und Beläge kor	nfigurieren				×	
Steuermase	Kanten						
Kode = 01_Standard	NR. Kodifizier	ung Kantentyp-Kode	Länge	Anfangs - Schn	itt End - Schni	tt	
🖨 🧟 Steuermaße	✓ 1 ABS Uni	20 r 2mm gerundet · 2mm	2mm gerundet · 2mm 604.0mm		itt Gehrungsschr	nitt	
Contraction (1) Steuerblock Contraction (1) Steuerblo	2 ABS_Uni	20_r 2mm_gerundet · 2mm	404.0mm	Gehrungsschni	itt Gehrungsschi	nitt	
Kante(4E)	🗹 3 ABS_Uni	20_r 2mm_gerundet · 2mm	600.0mm	Gehrungsschni	itt Gehrungsschi	nitt	
Optionale Steuemaße O	Gleicher Kantentyp Gleiche Schnitte	2U_r 2mm_gerundet-2mm	400.0mm	Liehrungsschni	lt Gehrungsschi	utt	
	N Kodifizien	ung Material	Beschic	ntung	Dicke		
	1	Pressholz			1mm		
	2	Pressholz			1mm		
	KODIFIZIERUNGEN HINZUFÜGEN						
	 ✓ Gleiche Beläge ✓ Beläge deaktivieren 						

Die Kantenbelegung der Seite wird über das Kontextmenü des Konstruktionsbaums geändert. Voreinstellungen sind Kante Vorne und Hinten. Die Reihenfolge der Kanten richtet sich nach der Achsrichtung bei der Definition der Platte und dann gegen den Uhrzeigersinn folgend. Wenn ein Belag aufgebracht werden soll, bitte unter SE Aufbau den Wert ändern.

3.2.3.3 Ändern der Position



Wenn die Position der Seite gegenüber dem Steuerquader geändert werden soll, muss zrst der Parameter für die automatische Trimmung deaktiviert werden, da sonst die Teile

weggeschnitten werden. Dies geschieht über das Kontextmenü im Konstruktionsbaum unter "Steuerelement geändert".

Danach können die Position, der Abstand zum Steuerquader sowie die





Es gibt folgende vordefinierte Positionen



3.2.34 Ändern Plattenstärke

Der Standardwert ist 19mm dieser kann frei editiert werden. Bei der Übergabe muß diese Plattendicke aber vorhanden sein.

3.2.3.5 Ändern Versatz

Ändern vom Versatz oben, unten, hinten, vorn bezieht sich auf den Abstand der Kante in Bezug auf der Quader. Standard ist bündig mit den Quader Außenkanten. Wenn ein Überstand gewünscht ist, muss auch hier ein negativer Wert eingegeben werden.

3.24 Die Bauteilstruktur - APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile\01_Seite 02 Mittelseite



dard wird die Mittelseite 00_Bereich über einen Steuerquader zwischen Grenzflächen eingefügt. Die Anzahl der Mittelseiten und die Knick-Höhe für die Trimmung bei 5-eckigen Dachschrägen Schränken wird beim Einfügen abgefragt. Verbinder sind standardmäßig eingeschaltet. Über den Kode können die Mittelseiten auf Dachschräge hinten umgestellt werden. Notizen

pinncalc



3.24.1. 01_Seite\02_Mittelseite einfügen

Die Mittelseite 00_ Rechteck kann über mehrere Arten eingefügt werden.



Notizen

Die Mittelseite 02_Freiform und 02_Freiform-Bereich werden für nicht rechteckige Konstruktionen verwendet und bringen keine Verbinder mit.

3.2.5 Die Bauteilstruktur - APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile\01_Seite 03_Sichtseite

3.2.5.1 01_Seite\03_Sichtseite einfügen



Die Sichtseiten werden analog der Seiten eingefügt. Diese passen sich auch der Geometrie an. Sichtseiten bringen keine Verbinder mit.





3.2.6 Die Bauteilstruktur - APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile\ 02_Boden_Deckel

3.2.6.1 01_Boden einfügen



Unter 01 Boden gibt es 3 Varianten von Bauteilen zum Einfügen. Der Standard ist 00 Position. Dieser wird über einen Steuerquader eingefügt. Standard ist "zwischen Grenzflächen", da anhand der er Seiten positioniert

wird. Die Abfrage der Bearbeitung sollte mit automatisch bestätigt werden. Der Boden bringt Verbinderbauteile mit die nachträglich ausgeschaltet oder geändert werden können.

Der Boden 01_Rechteck kann über einen Kode gesteuert werden. Bei 01 2Punkte Tiefe werden die unten

Punkte in der Länge abgefragt und die Tiefe über einen Parameter. Bei 02_3Punkte wird die Tiefe über einen Punkt definiert. Bei 03_geschlossenen Kurve muss eine rechteckige Kontur vorhanden sein. Die Kantensteuerung wird definiert über den Ursprung der Kontur.

Der Boden 02_Freiform ist kurvengesteuert und wird auch über einen Kode gesteuert. Beim Einfügen fragt er nach einer Kurve, an die sich die Form dann anpasst.

3.2.6.2 01_Boden ändern

Mit dem Werkzeug Element ändern kann der Boden angepasst werden. Auch hier stehen Parameter wie bei den Seiten, BO_Position, BO_Aufbau, BO_ Versatz, automatisch trimmen, Bo_Platten Stärke, zur Verfügung.



4 Die Bauteilbibliothek - Inhalt der Verzeichnisse

4.1 APT_50_Einrichtungsgegenstände

Im Bereich Einrichtungsgegenstände sind Dateien abgelegt, die keine planerische Relevanz haben. Sie dienen nur dekorativen Zwecken oder für die Grundrissplanung als Ergänzung. Einige der Dateien sind im Auslieferungszustand von Missler schon enthalten.

4.1.1 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Badezimmer

Im Verzeichnis Badezimmer werden sämtliche Dateien gesammelt für den Sanitärbereich. Es befinden sich Unterordner für Badewannen, Dusche, Dusche Zubehör, Elektrogeräte, Waschbecken, Waschbecken Zubehör, WC, und Zubehör.

4.1.1.1 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Badezimmer/Badewannen



4.1.1.2 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Badezimmer/Dusche



4.1.1.3 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Badezimmer/Dusche Zubehör





pinncalc





4.1.1.7 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Badezimmer/WC

















4.14.2 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Elektroinstallation/Blenden









4.1.5 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Esszimmer

4.1.5.1 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Esszimmer/Sitzgruppe



4.1.5.2 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Esszimmer/Stühle













4.1.7 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Küche

4.1.7.1 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Küche/Elektrogeräte



4.1.7.2 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Küche/Spüle







4.1.8 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Möbel

4.1.8.1 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Möbel/Regal







4.1.8.2 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Möbel/Schrank



4.1.8.3 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Möbel/Theke



4.1.9 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Schlafzimmer

4.1.9.1 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Schlafzimmer/Betten





4.1.9.2 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Schlafzimmer/Zubehör







4.1.10 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Wohnzimmer *4.1.10.1 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Wohnzimmer/Elektrogeräte*



4.1.10.2 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Wohnzimmer/Liegestuhl



4.1.10.3 APT_50_Einrichtungsgegenstände/Wohnzimmer/Sessel

































4.2 APT_20_Werkzeuge

Das Verzeichnis Werkzeuge beinhaltet Bearbeitungen und zusammengesetzte Bauteile mit Bearbeitungen, die dann in anderen Dateien als Werkzeug importiert oder als Bauteil eingesetzt werden.

4.2.1 APT_20_Werkzeuge/08_Verbinder

4.2.1.1 APT_20_Werkzeuge/08_Verbinder/Verbinderbausatz

Der Verbinderbausatz ist eine Zusammenfassung von verschiedenen Bauteilen in einem Extrusionsbauteil. Dort wird ein Körper als Extrusionsbauteil definiert, in das dann aus dem Holzmenü Verbinder eingefügt werden. Wie bei einer Korpusverbindung werden Dübel, Formfedern und Excenterverbindungen eingefügt.

Über die Einfügepunkte wird dann die Lage und die Fläche der Einlassbohrung der Excenter gesteuert. Somit werden die Excenter immer mehrmals eingefügt und dann über Parameter deaktiviert. Diese Parameter werden später in den nachfolgenden Bauteilen ersetzt. Durch die Definition als Extrusionsbauteil können die Verbinder anhand einer Kontur eingesetzt werden. Somit sind die Verbinder nicht mit dem Bauteil selber verbunden, sondern mit der Kurve über die das Bauteil definiert ist. Beim Tauschen des Unterbauteils bleiben die Bezüge erhalten.





4.2.1.3 APT_20_Werkzeuge/08_Verbinder/OWO Das Werkzeug OWO gibt es für beide Typen.





pinncalc



4.2.14 APT_20_Werkzeuge/08_Verbinder/Rafix Bohrung für Rafix Verbinder



4.2.1.5 APT_20_Werkzeuge/08_Verbinder/VB21



4.2.1.6 APT_20_Werkzeuge/08_Verbinder/VB35



4.2.1.7 APT_20_Werkzeuge/08_Verbinder/VB36



4.2.2 APT_20_Werkzeuge/09_Bodenträger

4.2.2.1 APT_20_Werkzeuge/09_Bodenträger/Bodenträger Gruppenbohrung im Raster 32mm



4.2.2.2 APT_20_Werkzeuge/09_Bodenträger/Doppelzapfen







4.2.3 APT_20_Werkzeuge/10_Band

4.2.3.1 APT_20_Werkzeuge/10_Band/Topfband Bohrung für Topf und Grundplatte



4.24 APT_20_Werkzeuge/11_Griff

4.24.1 APT_20_Werkzeuge/11_Griff/Griff Bohrung einzeln für Knopf, doppelt für Bügelgriffe und Tasche für Muschelgriffe, parametergesteuert.



4.2.5 APT_20_Werkzeuge/12_Schloss

4.2.5.1 APT_20_Werkzeuge/12_Schloss/Aufschraubschloss Ausfräsung für Schloss



4.2.5.2 APT_20_Werkzeuge/12_Schloss/Schliesswinkel Bohrungen für Schliesswinkel in verschiedenen Varianten



4.2.6 APT_20_Werkzeuge/13_Stopper

4.2.6.1 APT_20_Werkzeuge/13_Stopper/Anschlagpuffer Einzelbohrung für Anschlagpuffer









4.2.8 APT_20_Werkzeuge/15_Sockelfuß4.2.8.1 APT_20_Werkzeuge/15_Sockelfuß/Möbelfuß



4.2.8.2 APT_20_Werkzeuge/15_Sockelfuß/Rolle





Notizen

4.2.8.3 APT_20_Werkzeuge/15_Sockelfuß/Sockelversteller



4.2.9 APT_20_Werkzeuge/16_Profil 4.2.9.1 APT_20_Werkzeuge/16_Profil/01_Profile



4.2.9.2 APT_20_Werkzeuge/16_Profil/02_Konterprofile



4.2.10 APT_20_Werkzeuge/17_Nut 4.2.10.1 APT_20_Werkzeuge/17_Nut/Rahmen



4.2.10.2 APT_20_Werkzeuge/17_Nut/Rückwand



4.2.10.3 APT_20_Werkzeuge/17_Nut/Schubkastenboden



4.2.11 APT_20_Werkzeuge/18_Falz

4.2.11.1 APT_20_Werkzeuge/18_Falz/Rückwand Unterschiedliche Falzbearbeitungen für Rückwände



4.2.12 APT_20_Werkzeuge/19_Kleiderstange

4.2.12.1 APT_20_Werkzeuge/19_Kleiderstange/Ovalrohrlager



4.2.12.2 APT_20_Werkzeuge/19_Kleiderstange/Rundrohrlager



4.2.13 APT_20_Werkzeuge/20_Klappenbeschläge

4.2.13.1 APT_20_Werkzeuge/20_Klappenbeschläge/Hochklappbeschlag Blum Aventos



4.2.14 APT_20_Werkzeuge/40_Maschinenwerkzeuge

4.2.14.1 APT_20_Werkzeuge/40_Maschinenwerkzeuge/Fräser









und mit Einfügeoptionen versehen. Im Artikel wird der Name und die Artikelnummer gesteuert. Bei Artikeln, die in mehreren Varianten vorliegen, erfolgt dies zudem über einen Bauteil-Code oder als Variantenkonstruktion mit Unterbauteilen.

4.3.1 APT_11_Artikelvorgabe/01_Platte

Der Artikel "Platte" beinhaltet eine Vielzahl an Bauteilen, die über die spätere Verwendung untergliedert sind. Alle Artikel sind gleich aufgebaut. Ein Körper wird anhand einer Kontur extrudiert und diese wird als Steuerelement


Die Dateien sind Kode-gesteuert, beim Einfügen kann zwischen O1_Dreieck, O2_Viereck, O3_Fünfeck, O6_Sechseck und O7_Achteck ausgewählt werden. Die Benennung der Artikel aus O1_Platte erfolgt über die spätere Verwendung. Die Artikel liegen in folgenden Varianten vor.



4.3.1.1 APT_11_Artikelvorgabe/01_Platte/01_oBmK Platte ohne Belag mit echter Kante



4.3.1.2 APT_11_Artikelvorgabe/01_Platte/02_oBmKE Platte ohne Belag mit Kante als Eigenschaften



Notizen

pinncalc





4.3.1.3 APT_11_Artikelvorgabe/01_Platte/03_oB_oK Platte ohne Belag ohne Kante



4.3.14 APT_11_Artikelvorgabe/01_Platte/04_mB_mK Platte mit Belag mit echter Kante



4.3.1.5 APT_11_Artikelvorgabe/01_Platte/05_mB_mKE Platte mit Belag mit Kante als Eigenschaften



4.3.1.6 APT_11_Artikelvorgabe/01_Platte/06_mB_oK Platte mit Belag ohne Kante



4.3.2 APT_11_Artikelvorgabe/02_Massivholz

Der Artikel Massivholz ist gleich aufgebaut wie der Artikel Platte. Da dieser aber nur in einer Variante vorliegt und es keine Kantenbearbeitung gibt, entfallen die Unterbauteile.







4.3.3 APT_11_Artikelvorgabe/08_Verbinder

In der Gruppe Verbinder sind die einzelnen Artikel der Verbinder hinterlegt. Wenn vorhanden, sind die Verbinder Kode-gesteuert und können in den vom Hersteller angebotenen Varianten eingefügt werden.

Standard-Bauteil einfügen			×
🗹 Filter Standard:			
APT_11_Artikelvorgabe	\sim		
Familie, Typ, Variante:			
APT_11_Artikelvorgabe	^		
O1_Platte			
O2_Massivholz			
Arbeitsplattenverbinder			
LAMELLO Verbinder			
OVV0 Verbinder			
09_Bodenträger			
🖶 💼 10_Band			
🟟 🚞 11_Griff	~		
Version:		Parameter:	
	~		
Darstellung:			
	\sim		
Kode:			
	~		
	Abbrechen		

4.3.3.1 APT_11_Artikelvorgabe/08_Verbinder/Arbeitsplattenverbinder



4.3.3.2APT_11_Artikelvorgabe/08_Verbinder/Dübel

D12L40

Der Dübel ist Kode-gesteuert und liegt in folgenden Varianten vor. Bei Bedarf kann die Tabelle ergänzt werden.













4.34 APT_11_Artikelvorgabe/09_Bodenträger 4.34.1 APT_11_Artikelvorgabe/09_Bodenträger/Abgewinkelt



4.34.2 APT_11_Artikelvorgabe/09_Bodenträger/Abgewinkelt Glasbodenträger



4.34.3 APT_11_Artikelvorgabe/09_Bodenträger/Abgewinkelt mit Doppelzapfen



4.344 APT_11_Artikelvorgabe/09_Bodenträger/Stift gerade



4.3.5 APT_11_Artikelvorgabe/10_Band

4.3.5.1 APT_11_Artikelvorgabe/10_Band/Topfband BLUM Die Topfbänder liegen derzeit in folgenden Varianten vor:











4.3.64 APT_11_Artikelvorgabe/11_Griff/Segmentbogengriff





pinncalc

... das passt!



4.3.6.5 APT_11_Artikelvorgabe/11_Griff/Stangengriff



4.3.7 APT_11_Artikelvorgabe/12_Schloss 4.3.7.1 APT_11_Artikelvorgabe/12_Schloss/Aufschraubschloss



4.3.7.2 APT_11_Artikelvorgabe/12_Schloss/Drehstangenschloss Symo



4.3.7.3 APT_11_Artikelvorgabe/12_Schloss/Schliesswinkel



4.3.74 APT_11_Artikelvorgabe/12_Schloss/Zylinderkern



4.3.8 APT_11_Artikelvorgabe/13_Stopper

4.3.8.1 APT_11_Artikelvorgabe/13_Stopper/Anschlagpuffer







4.3.8.2 APT_11_Artikelvorgabe/13_Stopper/Dämpfer



4.3.9 APT_11_Artikelvorgabe/14_Auszug

4.3.9.1 APT_11_Artikelvorgabe/14_Auszug/Unterflurführung Blum Movento



4.3.9.2 APT_11_Artikelvorgabe/14_Auszug/Unterflurführung Blum Tandem



4.3.9.3 APT_11_Artikelvorgabe/14_Auszug/Unterflurführung Grass Dynapro



4.3.94 APT_11_Artikelvorgabe/14_Auszug/Unterflurführung Hettich Actro



4.3.9.5 APT_11_Artikelvorgabe/14_Auszug/Unterflurführung Hettich Quadro













4.3.11 APT_11_Artikelvorgabe/19_Kleiderstange

4.3.11.1 APT_11_Artikelvorgabe/19_Kleiderstange/Schrankrohr



4.3.11.2 APT_11_Artikelvorgabe/19_Kleiderstange/Schrankrohrlager



4.3.12 APT_11_Artikelvorgabe/20_Klappbeschläge 4.3.12.1 APT_11_Artikelvorgabe/20_Klappenbeschläge/Hochklappbe schlag Blum Aventos



4.3.13 APT_11_Artikelvorgabe/50_Sonstiges

Unter Sonstiges sind Artikel zusammengefasst die nicht in die oberen Kategorien eingeordnet werden können. 4.3.13.1 APT_11_Artikelvorgabe/50_Sonstiges/Kabeldurchlass

Der Kabeldurchlass bringt beim Einfügen die Bearbeitung mit.



4.3.13.2 APT_11_Artikelvorgabe/50_Sonstiges/Konstruktion Das Faserverlaufssymbol kann bei Bedarf ausgetauscht werden.

4.3.13.3 APT_11_Artikelvorgabe/50_Sonstiges/Tischbein



44 APT_10_Konstruktionsvorgabe

Die APT_10_Konstruktionsvorgabe enthält Bauteile, die zusammengesetzt sind aus der Gruppe APT_11_Artikelvorgabe und der Gruppe APT_20_Werkzeuge. Die Gruppe dient dazu, Bauteile zu kombinieren und mit Parametern zu versehen.

44.1 APT_10_Konstruktionsvorgabe/01_Seite

Die Gruppe 01_Seite ist unterteilt in 01_Seite , 02_Mittelseite und 03_ Anstellseite.

44.1.1 APT_10_Konstruktionsvorgabe/01_Seite/01_Seite/Position



Das Bauteil Position aus 01_Seite wird aus der APT_Artikelvorgabe anhand einer Kurve eingefügt. Die Steuerung der Unterbauteile erfolgt über einen Kode. Es werden 3, 4, 5, 6 und 8 Ecken angeboten. Die Anzahl steuert die Menge der Kanten. Die Platte mit dem Kode 02_Viereck hat eine Besonderheit, da sie Parameter zum Trimmen der Kanten aus der Vorlage mitbringt. In der Vorlage

sind auch Verbinder hinterlegt, die dann über Parameter eingeschaltet und getauscht werden können. (Vgl. hierzu: 3.2 Grundstruktur und Systematik der Plattenbauteile)

44.1.2 APT_10_Konstruktionsvorgabe/01_Seite/02_Mittelseite/Position Auch das Bauteil Position aus 02_Mittelseite wird aus der APT_Artikelvorgabe anhand einer Kurve eingefügt. Die Steuerung der Unterbauteile erfolgt über



einen Kode. Es werden 3, 4, 5, 6 und 8 Ecken angeboten. Die Anzahl steuert die Menge der Kanten. Die Platte mit dem Kode O2_Viereck hat eine Besonderheit, da sie Parameter zum Trimmen der Kanten aus der Vorlage mitbringt. In der Vorlage sind auch Verbinder hinterlegt, die über Parameter eingeschaltet und getauscht werden können.

Vgl. 3.2 Grundstruktur und Systematik der Plattenbauteile.



44.1.3 APT_10_Konstruktionsvorgabe/01_Seite/03_Anstellseite/ Position



Auch das Bauteil Position aus 02_ Mittelseite wird aus der APT_Artikelvorgabe anhand einer Kurve eingefügt. Die Steuerung der Unterbauteile erfolgt über einen Kode. Es werden 3, 4, 5, 6 und 8 Ecken angeboten. Die Anzahl steuert die Menge der Kanten.

44.2 APT_10_Konstruktionsvorgabe/02_Boden_Deckel

Die Gruppe 02_Boden_Deckel ist unterteilt in 01_Boden , 02_K-Boden und 03_E-Boden, 04_Deckel und 05_Traverse.

44.2.1 APT_10_Konstruktionsvorgabe/02_Boden_Deckel/01_Boden/ Position



Das Bauteil Position aus 01_Boden wird aus der APT_Artikelvorgabe anhand einer Kurve eingefügt. Die Steuerung der Unterbauteile erfolgt über einen Kode. Es werden 3, 4, 5, 6 und 8 Ecken angeboten.

Die Anzahl steuert die Menge der Kanten. Die Platte mit dem Kode 02_Viereck hat eine Besonderheit, da sie Parameter zum Trimmen der Kanten aus der Vorlage mitbringt. In der Vorlage sind auch Verbinder hinterlegt, die dann über Parameter eingeschaltet und getauscht werden können. (Vgl. hierzu 3.2 Grundstruktur und Systematik der Plattenbauteile)

44.2.2 APT_10_Konstruktionsvorgabe/02_Boden_Deckel/02_K-Boden/ Position

Das Bauteil Position aus 02_K-Boden wird aus der APT_Artikelvorgabe anhand einer Kurve eingefügt. Die Steuerung der Unterbauteile erfolgt über einen Kode. Es werden 3, 4, 5, 6 und 8 Ecken angeboten. Die Anzahl steuert



die Menge der Kanten. Die Platte mit dem Kode O2_Viereck hat eine Besonderheit, da sie Parameter zum Trimmen der Kanten aus der Vorlage mitbringt. In der Vorlage sind auch Verbinder hinterlegt, die dann über Parameter eingeschaltet und

getauscht werden können. (Vgl. hierzu: 3.2 Grundstruktur und Systematik der Plattenbauteile)

Notizen

pinncalc



44.2.3 APT_10_Konstruktionsvorgabe/02_Boden_Deckel/03_E-Boden/ Position

EB_vs_h=0 EB_vs_r=0 EB_vs_r=0 EB_vs_r=0 EB_vs_r=0 EB_vs_r=0 EB_vs_r=0

Das Bauteil Position aus 03_E-Boden wird aus der APT_Artikelvorgabe anhand einer Kurve eingefügt. Die Steuerung der Unterbauteile erfolgt über einen Kode. Es werden 3, 4, 5, 6 und 8 Ecken angeboten. Die Anzahl steuert die Menge der Kanten.

Die Platte mit dem Kode 02_Viereck hat eine Besonderheit, da sie Parameter zum Trimmen der Kanten aus der Vorlage mitbringt. Der E-Boden bringt Bodenträger mit, die sich über den Parameter "Bodenträger" ändern lassen. Die Bearbeitung an den Seiten (Lochreihenbohrung als Block; Anzahl ist parametergesteuert) und die Bearbeitung am E-Boden selber bringt der Artikel Bodenträger mit. Auch dieses Bauteil kann über den Parameter "Aufbau" ausgetauscht werden. Über den Parameter "Versatz der Fläche" kann der Boden in der Höhe verschoben werden.

44.24 APT_10_Konstruktionsvorgabe/02_Boden_Deckel/04_Deckel/ Position



1:Stift 2:abgewinkelt 3:abgewinkelt Doppelzapfen 4:abgewinkelt Glasboden Das Bauteil Position aus 04_Deckel wird aus der APT_Artikelvorgabe anhand einer Kurve eingefügt. Die Steuerung der Unterbauteile erfolgt über einen Kode. Es werden 3, 4, 5, 6 und 8 Ecken angeboten. Die Anzahl steuert die Menge der Kanten. Die Platte

mit dem Kode 02_Viereck hat eine Besonderheit, da sie Parameter zum Trimmen der Kanten aus der Vorlage mitbringt. In der Vorlage sind auch Verbinder hinterlegt,

die dann über Parameter eingeschaltet und getauscht werden können. (Vgl. hierzu 3.2 Grundstruktur und Systematik der Plattenbauteile.

44.2.5 APT_10_Konstruktionsvorgabe/02_Boden_Deckel/05_Traverse/ Position



Das Bauteil Position aus 05_Traverse verhält sich analog zu dem Bauteil Position aus 04_Deckel. Der Unterschied besteht im Namen des Bauteils.

Notizen

pinncalc

... das passt!



44.3 APT_10_Konstruktionsvorgabe/03_Rückwand

44.3.1 APT_10_Konstruktionsvorgabe/03_Rückwand/Bearbeitung_

einzeln



Das Bauteil Bearbeitung_einzeln aus der Gruppe Position wird über eine Kurve eingefügt. Die Bearbeitung ist für jede Seite einzeln als Werkzeug hinterlegt und kann über den Parameter "RW Verbindung" gesteuert werden.

> Der Parameter kann für jede Kante individuell eingestellt werden. Die jeweilige Bearbeitung bringt weitere Parameter mit, die angepasst werden können. (Vgl. auch APT_20_Werkzeuge/17_Nut und 18_Falz). Auch der Versatz kann individuell eingestellt über die optionalen Parameter werden.

44.3.2 APT_10_Konstruktionsvorgabe/03_Rückwand/Freiform



Das Bauteil Freiform verhält sich wie das Bauteil Bearbeitung einzeln hat aber nur einen Parameter zur Steuerung der Bearbeitung der Verbindung.

44.3.3 APT_10_Konstruktionsvorgabe/03_Rückwand/Standard



Das Bauteil Freiform verhält sich wie das Bauteil Bearbeitung einzeln hat aber nur einen Parameter zur Steuerung der Bearbeitung der Verbindung.





444 APT_10_Konstruktionsvorgabe/04_Sockel

Die Gruppe 04_Sockel ist unterteilt in Sockelblende, Sockelgestell und Stellfuß mit Grundplatte.

444.1 APT_10_Konstruktionsvorgabe/04_Sockel/Sockelblende



Das Bauteil Bearbeitung_einzeln aus der Gruppe Position wird über eine Kurve eingefügt. Die Plattenvariante kann über den Parameter Sockel_Aufbau geändert werden. Der Versatz kann für jede Kante einzeln eingestellt werden.

444.2 APT_10_Konstruktionsvorgabe/04_Sockel/Sockelgestell



Das Bauteil Sockelgestell wird über einen Steuerquader eingefügt. Hier kann nur der Parameter Plattendicke eingestellt werden.

444.3 APT_10_Konstruktionsvorgabe/04_Sockel/Spanten



Das Bauteil Spanten wird über einen Steuerquader eingefügt. Das Bauteil bringt Verbinder mit die über einen Parameter getauscht(Parameter "SO Verbindung") und pro Seite ausgeschaltet(Parameter "SO Verbinder einschalten) werden können. Der Abstand nach unten kann über den Parameter "Sockelspanten Luft" eingestellt werden.

44.5 APT_10_Konstruktionsvorgabe/05_Tür

44.5.1 APT_10_Konstruktionsvorgabe/05_Türl/Position/01_Platte Das Bauteil 01 Platte aus Position wird anhand einer Kurve eingefügt. Die



Steuerung der Unterbauteile erfolgt über einen Kode. Es werden 3, 4, 5, 6 und 8 Ecken angeboten. Die Anzahl steuert die Menge der Kanten. Die Überschläge der Tür sind für jede Kante mit dem Parameter "TU Versatz" steuerbar, diese sind als negativer Wert anzugeben. Die Variante der Platte ist mit dem Parameter TU Aufbau änderbar.







Das Bauteil 02_Rahmen aus Position wird anhand einer Kurve eingefügt. Die Steuerung der Unterbauteile erfolgt über einen Kode. Es werden 3, 4, 5, 6 und 8 Ecken angeboten. Die Anzahl steuert die Menge der Kanten. Die Überschläge der Tür sind für jede Kante mit dem Parameter "TU Versatz" steuerbar, diese sind als negativer

Wert anzugeben. Die Variante der Platte ist mit dem Parameter TU Aufbau änderbar. Die Rahmenbreite ist mit dem Parameter TU Rahmenbreite individuell anzupassen; die Füllung mit dem Parameter TU Füllung Stärke.

44.5.3 APT_10_Konstruktionsvorgabe/05_Türl/Position/03_Rahmen_



Das Bauteil 03_Rahmen_FMA aus Position wird anhand einer Kurve eingefügt. Die Steuerung der Unterbauteile erfolgt über einen Kode. Es werden 3, 4, 5, 6 und 8 Ecken angeboten. Die Anzahl steuert die Menge der Kanten. Die Überschläge der Tür sind für jede Kante mit dem Parameter "TU Versatz" steuerbar, diese sind als negativer Wert anzugeben. Die Variante der Platte ist mit

dem Parameter TU Aufbau änderbar. Die Rahmenbreite ist mit dem Parameter TU Rahmenbreite individuell anzupassen; die Füllung mit dem Parameter TU Füllung Stärke.

44.54 APT_10_Konstruktionsvorgabe/05_Türl/Position/04_ Rahmen_FPL



Das Bauteil O4_Rahmen_FPL aus Position wird anhand einer Kurve eingefügt. Die Steuerung der Unterbauteile erfolgt über einen Kode. Es werden 34,5,6 und 8 Ecken angeboten. Die Anzahl steuert die Menge der Kanten. Die Überschläge der Tür sind für jede Kante mit dem Parameter "TU Versatz" steuerbar, diese sind als negativer Wert anzugeben. Die Variante der Platte ist mit

dem Parameter TU Aufbau änderbar. Die Rahmenbreite ist mit dem Parameter TU Rahmenbreite individuell anzupassen; die Füllung mit dem Parameter TU Füllung Stärke.





44.6 APT_10_Konstruktionsvorgabe/06_Klappe

44.6.1 APT_10_Konstruktionsvorgabe/06_Klappe/Hochklappbeschlag Blum Aventos



Der Beschlag wird über einen Steuerquader eingefügt, dabei stehen hellgrau und weiss zur Auswahl. Der Kraftspeicher wird automatisch über die Klappenmaße ermittelt.

Bei zu kleinen oder zu großen Abmaßen wird in der Alphazone eine Meldung ausgegeben.

44.6.2 APT_10_Konstruktionsvorgabe/06_Klappe/Position



Das Bauteil 01_Platte, 02_Rahmen_FMA und 02_Rahmen_FPL aus Position wird anhand einer Kurve eingefügt. Die Steuerung der Unterbauteile erfolgt über einen Kode. Es werden 3, 4, 5, 6 und 8 Ecken angeboten. Die Anzahl steuert die Menge der Kanten. Die Überschläge der Tür sind für jede Kante mit dem Parameter "TU Versatz" steuerbar, diese sind als negativer Wert anzugeben.

44.7 APT_10_Konstruktionsvorgabe/07_Blende

44.7.1 APT_10_Konstruktionsvorgabe/07_Blende/Position



Das Bauteil 01_Platte, 02_Rahmen_FMA und 02_Rahmen_FPL aus Position wird anhand einer Kurve eingefügt. Die Steuerung der Unterbauteile erfolgt über einen Kode. Es werden 3, 4, 5, 6 und 8 Ecken angeboten. Die Anzahl steuert die Menge der Kanten. Die Überschläge der Tür sind für jede Kante mit dem Parameter "TU Versatz" steuerbar, diese sind als negativer Wert anzugeben.



pinncalc





Das Bauteil O1_Platte aus SK_Position wird anhand einer Kurve eingefügt. Die Steuerung der Unterbauteile erfolgt über einen Kode. Es werden 3, 4, 5, 6 und 8 Ecken angeboten. Die Anzahl steuert die Menge der Kanten. Die Überschläge der Tür sind für jede Kante mit dem Parameter "TU Versatz" steuerbar, diese sind als negativer Wert anzugeben.

44.8 APT_10_Konstruktionsvorgabe/08_Schubkasten

Die Schubkästen sind zusammengesetzt aus den Bauteilen aus APT_20_Werkzeuge, APT_11_Artikelvorgabe und aus der APT_10_Konstruktionsvorgabe selber.

44.8.1 APT_10_Konstruktionsvorgabe/08_Schubkasten/01_ Schubkasten Eigenfertigung Unterflur

Das Schubkastensystem Eigenfertigung Unterflur gibt es derzeit in folgenden Varianten:

- Blum Movento 760H 40kg Blumotion mit Rastkupplung
- Blum Tandem 560H 30kg Blumotion mit Rastkupplung
- ✓ Grass Dynapro 40kg soft Close mit Rastkupplung
- Hettich Actos 5D 40kg Silent System
- Hettich Quadro 25kg Silent System mit Rastkupplung
- Hettich Quadro V6 30kg Silent System mit Rastkupplung



Das System wird über einen Steuerquader eingefügt und passt sich in Höhe und Breite automatisch an. Die Tiefe wird abgegriffen und ermittelt die maximal zur Verfügung stehenden Korpusschienen. Der Schubkastenkorpus ist aus der

APT_10_Konstruktionsvorgabe/08_Schubkasten/50_Kasten eingefügt und passt sich dem zur Verfügung stehenden Raum an. Wenn der zur Verfügung stehende Platz zu klein oder zu groß für das System ist, wird in der Alphazone eine Meldung ausgegeben.





Notizen

44.8.2 APT_10_Konstruktionsvorgabe/08_Schubkasten/02_ Schubkasten Eigenfertigung Zarge

Das Schubkastensystem Eigenfertigung Zarge gibt es derzeit in folgenden Varianten:

- ✓ Blum Legrabox 770 C 40kg Blumotion
- ✓ Blum Legrabox 770 F 40kg Blumotion
- ✓ Blum Legrabox 770 K 40kg Blumotion
- Blum Legrabox 770 M 40kg Blumotion
- Blum Legrabox 770 N 40kg Blumotion
- Blum Tandembox Antaro 378 C-M 30kg Blumotion
- Blum Tandembox Antaro 378 D-K 30kg Blumotion
- Blum Tandembox Antaro 378 D-M 30kg Blumotion
- Blum Tandembox Antaro 378 K 30kg Blumotion
- Blum Tandembox Antaro 378 M 30kg Blumotion
- Blum Tandembox Antaro 378 N 30kg Blumotion
- Grass DWD-XP H095 40kg Soft Close
- Grass DWD-XP H182 40kg Soft Close
- Grass Vionaro H121 40kg Soft Close
- Grass Vionaro H185 40kg Soft Close
- Grass Vionaro H249 40kg Soft Close
- Grass Vionaro H63 40kg Soft Close
- Grass Vionaro H89 40kg Soft Close
- ✓ Hettich Arci Tech H078 40kg Silent System
- ✓ Hettich Arci Tech H094 40kg Silent System
- Hettich Arci Tech H126 40kg Silent System
- Hettich Arci Tech H186 Z094 40kg Silent System
- Hettich Arci Tech H186 Z126 40kg Silent System
- Hettich Arci Tech H218 Z094 40kg Silent System
- Hettich Arci Tech H218 Z126 40kg Silent System
- Hettich Arci Tech H250 Z094 40kg Silent System
- Hettich Arci Tech H250 Z126 40kg Silent System
- ✓ Hettich Arci Tech H282 Z094 40kg Silent System
- ✓ Hettich Arci Tech H282 Z126 40kg Silent System
- ✓ Hettich Avan Tech H101 40kg Silent System
- ✓ Hettich Avan Tech H139 40kg Silent System
- ✓ Hettich Avan Tech H187 40kg Silent System
- ✓ Hettich Avan Tech H251 40kg Silent System
- Hettich Avan Tech H77 40kg Silent System

... das passt!



Das System wird über einen Steuerquader eingefügt und passt sich in der Höhe und Breite automatisch an. Die Tiefe wird abgegriffen und ermittelt die maximal zur Verfügung stehenden Korpusschienen. Die Zargen sind in sämtlichen, vom Hersteller lieferbaren Farben in der Artikelgruppe angelegt und können beim Einfügen über einen Kode ausgewählt werden. Die Artikelnummern werden dann dementsprechend geändert.



44.8.3 APT_10_Konstruktionsvorgabe/08_Schubkasten/11_ Unterflurführung





44.84 APT_10_Konstruktionsvorgabe/08_Schubkasten/12_ Zargensystem



44.8.5 APT_10_Konstruktionsvorgabe/08_Schubkasten/50_Kasten







44.9APT_10_Konstruktionsvorgabe/10_Platte44.9.1APT_10_Konstruktionsvorgabe/10_Platte/Füllung



44.10 APT_10_Konstruktionsvorgabe/15_Raum 44.10.1 APT_10_Konstruktionsvorgabe/15_Raum/Fussboden



44.10.2 APT_10_Konstruktionsvorgabe/15_Raum/Fussleiste



44.10.3 APT_10_Konstruktionsvorgabe/15_Raum/Wand



44.11 APT_10_Konstruktionsvorgabe/16_Verbinder 44.11.1 APT_10_Konstruktionsvorgabe/16_Verbinder/Verbinder







44.11.2 APT_10_Konstruktionsvorgabe/16_Verbinder/Verbinderbausatz

Notizen





44.12 APT_10_Konstruktionsvorgabe/17_Band

44.12.1 APT_10_Konstruktionsvorgabe/17_Band/Bereich Objektband



Zusammengefasste Bauteile aus APT_10_Konstruktionsvorgabe/17_Band/Position Objektband. werden über einen Steuerquader eingefügt. Die Anzahl errechnet sich nach der Herstellertabelle anhand der Frontmaße.



Einzelne Abstände können über einen Parameter verschoben werden. Das Objektband hat einen festen Wert für den Überschlag der Türen.

44.12.2 APT_10_Konstruktionsvorgabe/17_Band/Bereich Topfband



Zusammengefasste Bauteile aus APT_10_Konstruktionsvorgabe/17_Band/Position Topfband mit Grundplatte. Werden über einen Steuerquader eingefügt. Die Anzahl errechnet sich nach der Herstellertabelle anhand der Frontmaße.



Einzelne Abstände können über einen Parameter verschoben werden.

44.12.3 APT_10_Konstruktionsvorgabe/17_Band/Position Objektband Die Bänder werden auf dieser Ebene mit den Grundplatten bzw. Topfelementen positioniert und mit Schlüsselpunkten versehen.







44.124 APT_10_Konstruktionsvorgabe/17_Band/Position Topfband mit Grundplatte

Die Bänder werden auf dieser Ebene mit den Grundplatten positioniert und mit Schlüsselpunkten versehen.





44.13 APT_10_Konstruktionsvorgabe/18_Schloss 44.13.1 APT_10_Konstruktionsvorgabe/18_Schloss/Aufschraubschloss



44.14 APT_10_Konstruktionsvorgabe/19_Kleiderstange

44.14.1 APT_10_Konstruktionsvorgabe/19_Kleiderstange/Ovalrohr 30x15



44.14.2 APT_10_Konstruktionsvorgabe/19_Kleiderstange/Rundrohr 25mm



44.15 APT_10_Konstruktionsvorgabe/20_Griff 44.15.1 APT_10_Konstruktionsvorgabe/20_Griff/Bereich







44.16 APT_10_Konstruktionsvorgabe/30_Beschläge sonstige

Notizen





44.17 APT_10_Konstruktionsvorgabe/45_Eckverbindung

Die Eckverbindung kann als Standardbauteil auf einen Korpus angewendet werden. Die Bauteile dienen nur als Beispiel. Hier können Verbinder mit eingefügt werden oder andere Verbindungen wie Fingerzinken, Schwalbenschwanzverbindung und vieles mehr. Da die Verbindungen die Ebenen miteinander verschneiden, sind sie problemlos untereinander auszutauschen..



44.17.2 APT_10_Konstruktionsvorgabe/45_Eckverbindung/02_Boden_ durchgehend

44.17.3 APT_10_Konstruktionsvorgabe/45_Eckverbindung/03_auf_ Gehrung







44.18 APT_10_Konstruktionsvorgabe/50_Beschlagverteilung

44.18.1 APT_10_Konstruktionsvorgabe/50_Beschlagsverteilung/ Verteilung senkrecht

Beispieldatei für eine senkrechte Verteilung. Das Koordinatensystem wird für die Ausrichtung der Verteilung benötigt. Im Bauteil ist die Verteilung definiert.



44.18.2 APT_10_Konstruktionsvorgabe/50_Beschlagsverteilung/ Verteilung_waagrecht

Beispieldatei für eine waagrechte Verteilung. Das Koordinatensystem wird für die Ausrichtung der Verteilung benötigt. Im Bauteil ist die Verteilung definiert.



4.5 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile

APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile enthält Bauteile aus der APT_10_ Konstruktionsvorlage und APT_11_Artikelvorlage. Auf dieser Ebene wurden die Elemente aus der Konstruktion verknüpft und für ein intelligentes Einfügen vorbereitet.

4.5.1 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/01_Seite 4.5.1.1 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/01_Seite/01_Seite





4.5.2.3 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/02_Boden_Deckel/03_E-Boden











4.54.2 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/04_Sockel/Möbelfuß mit Anschraubplatte

Notizen



4.54.3 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/04_Sockel/Sockelblende



4.544 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/04_Sockel/Sockelgestell Das Sockelgestell wird über einen Steuerquader eingefügt. Die Anzahl der Spanten wird abgefragt.



4.54.5 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/04_Sockel/Stellfüße gedübelt



4.5.5 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/05_Tür

4.5.5.1 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/05_Tür/00_Standard



4.5.5.2 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/05_Tür/00_Standard_ zweiflügelig







4.5.5.3 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/05_Tür/01_Standard_ Objektband



4.5.54 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/05_Tür/01_Standard_ Objektband_zweiflügelig



4.5.5.5 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/05_Tür/02_Freiform



4.5.6 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/06_Klappe 4.5.6.1 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/06_Klappe/00_Standard



4.5.6.2 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/06_Klappe/02_Freiform







APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/07_Blende 4.5.7 4.5.7.1 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/07_Blende/00_Standard



4.5.7.2 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/07_Blende/01_Platte



4.5.7.3 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/07_Blende/02_Freiform



4.5.7.4 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/07_Blende/11_Schubkasten Platte



4.5.8 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/08_Schubkasten

4.5.8.1 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/08_Schubkasten/Bereich















4.5.12.2 APT_05_Zeichnen_Möbelbauteile/19_Kleiderstange/Rundrohr 25mm mit Anschraublager

Notizen



4.6 APT_01_Zeichnen_Möbel

4.6.1 APT_01_Zeichnen_Möbel/01_Schränke

4.6.1.1 APT_01_Zeichen_Möbel/01_Schränke/02_Dachschräge



4.6.2 APT_05_Zeichnen_Möbel/02_Schränke einfach

4.6.2.1 APT_01_Zeichen_Möbel/02_Schränke einfach/01_rechteck



4.6.2.2 APT_01_Zeichen_Möbel/02_Schränke einfach/02_Endlosbau weise







4.6.3 APT_05_Zeichnen_Möbel/05_Tresen 4.6.3.1 APT_01_Zeichen_Möbel/05_Tresen/01 Tresenzug



4.6.3.2 APT_01_Zeichen_Möbel/05_Tresen/02 Tresenzug



4.6.3.3 APT_01_Zeichen_Möbel/05_Tresen/03 Tresenzug





4.64 APT_05_Zeichnen_Möbel/99_Hilfskörper

4.64.1 APT_01_Zeichen_Möbel/99_Hilfskörper/Abschluss







4.64.2 APT_01_Zeichen_Möbel/99_Hilfskörper/Aufteilung 4.64.2.1 APT_01_Zeichen_Möbel/99_Hilfskörper/Aufteilung/Allgemein



Der Hilfskörper "Allgemein" in der Gruppe "Aufteilung" wird über Steuerpunkte eingefügt. Die Auswahl, ob 4 oder 5 Ecken, wird vorab über den Kode ausgewählt.

Dann werden die hinteren Steuerpunkte des Bauteils abgefragt. Die Bauteiltiefe kann über die Abfrage am Bauteil abgegriffen oder als Parameter hinterlegt werden. Die Anzahl und die Breite der einzelnen Segmente wird

1	Breite		
2	Breite		
3	Breite		
4	Breite		
5	Breite		
6	Breite		
7	Breite		
8	Breite		
9	Breite		
1	0 Breite		
	1 2 3 4 5 6 7 8 9	1 Breite 2 Breite 3 Breite 4 Breite 5 Breite 6 Breite 7 Breite 8 Breite 9 Breite 10 Breite	1 Breite 2 Breite 3 Breite 4 Breite 5 Breite 6 Breite 7 Breite 9 Breite 10 Breite

über einen Parameter gesteuert. Das Bauteil wird nicht der Hauptgruppe hinzugefügt und kann in der Historie unter "Gruppe der externen Referenzen" bearbeitet werden.

4.64.2.2 APT_01_Zeichen_Möbel/99_Hilfskörper/Aufteilung/Hilfsköper gleichmäßig vor Wand



Der "Hilfskörper gleichmäßig vor Wand" ist über eine Verteilung gesteuert. Er wird über einen Steuerquader eingefügt.

4.64.2.3 APT_01_Zeichen_Möbel/99_Hilfskörper/Aufteilung/Hilfskörper senkrecht SQ



Notizen

pinncalc





Notizen



4.644 APT_01_Zeichen_Möbel/99_Hilsfkörper/Eckschrank Das Bauteil "Bereich" aus der "Gruppe Gerade" wird über einen Schlüsselpunkt eingefügt. Die Hauptparameter werden beim Einfügen abgefragt.





4.64.5 APT_01_Zeichen_Möbel/99_Hilfskörper/Gerade

Das Bauteil "Bereich" aus der "Gruppe Gerade" wird über einen Schlüsselpunkt eingefügt. Die Hauptparameter werden beim Einfügen abgefragt.

LINKS HINTEN UNTEN
LINKS VORNE UNTEN
RECHTS VORNE UNTEN
RECHTS HINTEN UNTEN
MITTE HINTEN UNTEN
LINKS HINTEN OBEN
LINKS VORNE OBEN
RECHTS VORNE OBEN
RECHTS HINTEN OBEN
MITTE HINTEN OBEN



Korpusaussen Breite links
Korpusaussen Breite rechts
Korpusaussen Höhe
Korpusaussen Tiefe links
Korpusaussen Tiefe rechts
Blende Breite links
Blende Breite rechts
Blende Breite oben
Sockelhöhe
Luft Korpushinterkante links
Luft Korpushinterkante rechts

